NEW HOLLAND

W270



NENNLEISTUNG	202 kW - 275 PS
EINSATZGEWICHT	23660 kg
SCHAUFELINHALT	4.0 - 4.6 m^3

NEW HOLLAND

W270

- TOP-LEISTUNG IN AUSBRECHKRAFT UND EINSCHUBVERMÖGEN
- EXZELLENTE STABILITÄT IN ALLEN ANWENDUNGSBEREICHEN
- HERVORRAGENDE PRODUKTIONSLEISTUNG
- VIELSEITIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN
- HERVORRAGENDER KOMFORT UND HOHE ARBEITSSICHERHEIT
- KOMPROMISSLOS GUTE ZUGÄNGLICHKEIT FÜR WARTUNG UND SERVICE

Das sind sechs einfache Konzepte, über die es viele Meinungen gibt. Zusammengefasst in einem Projekt stellen alle diese Eigenschaften aber etwas ganz Besonderes dar. Gerade bei einer Arbeitsmaschine kommt es auf diese Unterschiede an, im täglichen Einsatz, in Steinbrüchen, im Recycling und auf Baustellen, jeden Tag, Jahr für Jahr. Es ist das Konzept eines neugestalteten, weiterentwickelten Radladers von morgen, der schon heute produziert wird.
NEW HOLLAND W270



KOMFORT UND ARBEITSSICHERHEIT

Im neuen Fiat-Kobelco Radlader W270 kann jeder Fahrer in allen Betriebsbedingungen sicher arbeiten. Die neu entwickelte Kabine bietet einen außerordentlich hohen Bedienungskomfort. Es wurde an jedes Detail gedacht.



AUSRÜSTUNG UND VIELSEITIGKEIT

Jeder Einsatz stellt andere Anforderungen.
Deshalb ist die Vielseitigkeit des New Holland W270 von besonderem Vorteil. Dank seiner modular gestalteten Bauweise und der vielen zusätzlich verfügbaren Ausrüstungsmerkmale.

ZUGÄNGLICHKEIT UND SERVICE

Vielseitigkeit, Produktionsleistung, Energieeinsparung, Umweltfreundlichkeit, Komfort und Arbeitssicherheit,
alle diese positiven Eigenschaften trifft man im täglichen Einsatz an. Durch das neue Konzept sind aber auch die Zugänglichkeit und die Serviceeigenschaften verbessert worden.

PRODUKTIONSLEISTUNG UND VERBRAUCHSWERTE

Hervorragende Ausbrechkraft, hohe Vorschubkraft und beste Stabilität, das sind Fakten die den täglichen Unterschied ausmachen. Dazu kommt die Umweltfreundlichkeit und ein geringer Kraftstoffverbrauch. Alles Aspekte die im neuen Radlader W270 EVOLUTION berücksichtigt wurden.

W270

FORTSCHRITT IN KOMFORT UND SICHERHEIT

Komfort

Komfort, nahezu keine Geräusche und kein Staub sind ideale Voraussetzungen damit die Fähigkeiten des Fahrers voll zur Geltung kommen. Dazu gehört auch ein luftgefederter, in viele Richtungen verstellbarer Fahrersitz, mit einer Rückenlehne, die auf jede Position eingestellt werden kann. Komfort bedeutet auch leicht bedienbare, vorgesteuerte Schalthebel in ergonomischer Reichweite, sowie eine in Höhe und Neigung verstellbare Lenksäule, damit sich jeder Fahrer seine beste Position zu den Fußpedalen einrichten kann. Komfort ist freie Sicht nach allen Seiten, beste Belüftung durch die auf alle klimatischen Verhältnisse abgestimmte und einstellbare Klima- /Heizungsanlage und ein Radio - also eine komplette Ausstattung. Diese Eigenschaften, verbunden mit einer exzellenten Geräuschabsen-kung, zeichnen eine perfekt gestaltete Kabine aus, bei der auch an kleinste Details gedacht wurde.

Sicherheit

Sicheres Arbeiten bedeutet zunächst den leichten Einstieg zum Fahrerplatz. Eine geschützte ROPS/FOPS-Struktur, die sich solide in die Form der Kabine integriert. Es bedeutet aber auch, dass das gesamte Umfeld der Einsatzstelle im Blickfeld ist, wozu die freie Sicht nach allen Seiten und eine völlige Kontrolle aller Funktionen der Maschine beitragen. Sicherheit heißt auch dynamische Stabilität, die durch eine bestens abgestimmte Gewichtsverteilung auf die Achsen gewährleistet wird. Zur dynamischen Stabilität wiederum trägt auch LTS, der elektronische Laststabilisator bei, der beim Transport von Schüttgut unentbehrlich ist, Nickschwingungen abbaut und damit für höhere Arbeitssicherheit, dynamische Stabilität und mehr Leistung sorgt. Sicherheit ist aber auch im zuverlässigen Lenksystem mit Notlenkeigenschaften und dem mit Druckspeicher arbeitendem Bremssystem zu finden.



Klasse-Kabine in neuem Styling Sehr gute Verarbeitung Einhebelbedienung mit integrierter Vorwärts-/Rückwärtsschaltung











- Zweifach verstellbare Lenksäule Klimaautomatik Radio
- ROPS/FOPS-Kabine Dynamische Stabilität Freie Sicht nach allen Seiten Notlenkeigenschaft LTS-Laststabilisator - Straßenzulassung

W270 FORTSCHRITT IN PRODUK

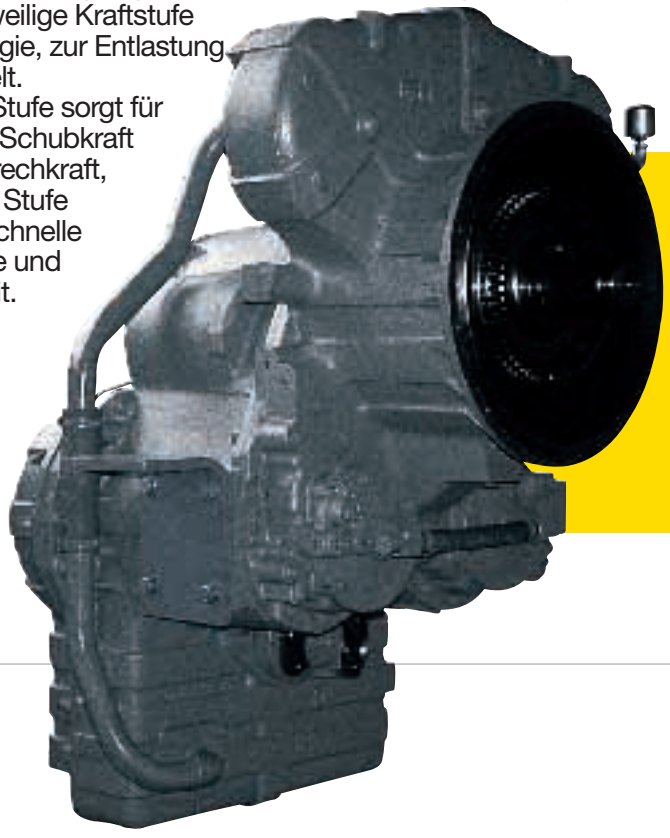
TOP-PRODUKTIONS-LEISTUNG

Geht es um hohe Produktionsleistung, gewinnt der W270. Der Antriebsmotor mit der ernormen Ausgangsleistung von 202 kW/275 PS, überträgt seine Kraft auf ein vollautomatisches ATC-"Power-Shift"- Getriebe. Elektronisch erfolgen schnelle und kraftschlüssige Schaltvorgänge, die sich auf vier bestens abgestimmte Gangstufen verteilen. Die mit begrenztem Schlupf von 45% arbeitenden Lamellen-Selbstsperr-Differentiale und die direkte mit "Load-Sensing" gesteuerte, präzise hydrostatische Lenkung sorgen für ein hervorragendes Leistungsverhalten im Dauereinsatz. Bemerkenswert ist auch das, intelligente Hydrauliksystem. Automatisch wird die vom Motor ausgehende Kraft zwischen Schub- und Ladeleistung in zwei Stufen aufgeteilt. Somit kann je nach Bedarf von der ernormen Schubkraft in der 2. Gangstufe auf die herausragende Ausbrechkraft von max. 227 kN an der Ladeschaufel umgestellt werden, wobei ein Ladespiel mit der Ausrüstung in nur 11,4 Sekunden erfolgt. Dabei sorgen 16,9 Tonnen statische Kipplast für extrem hohe Stabilität.



REDUZIERTER VERBRAUCH

Auch beim reduzierten Kraftstoffverbrauch und der Umweltfreundlichkeit ist der W270 ein Gewinner, weil der neue Antriebsmotor durch Turbolader und Ladeluftkühler das Kompressionsverhältnis optimieren kann. Das elektronisch gesteuerte Einspritzsystem spart beim Kraftstoffverbrauch, reduziert Geräusche und schont die Umwelt. Das vollautomatische "Power-Shift"-Getriebe ist auf die jeweilige Motordrehzahl abgestimmt und schaltet zum Erreichen der maximalen Leistung im richtigen Moment. Das automatisch geregelte Umschalten der "intelligenten Hydraulik" auf die jeweilige Kraftstufe spart Energie, zur Entlastung der Umwelt.
Die erste Stufe sorgt für maximale Schubkraft und Ausbrechkraft, die zweite Stufe steht für schnelle Ladespiele und Wendigkeit.



GETRIEBE ATC „POWER-SHIFT"

Getriebe Automatische Anpassung zum Einsatzverhalten 4 Vorwärts- + 4 Rückwärts-Gangstufen "Kick Down"-Schaltung, "Down Shift" Schaltung für Bergabfahrt

TIVITÄT UND VERBRAUCH









■ Intelligentes Hydrauliksystem
Zwei Leistungsstufen Automatischer Schaltvorgang
Dynamische Stabilität
Statische Kipplast 16,9 Tonnen Lenkung hydromechanisch 3,5 Lenkradum-drehungen
Hervorragende, präzise Lenkung

■ Achsen - 45 % Limited Slip (Lamellenselbstsperrdifferential) oder Differential mit proportionalem Drehmomentausgleich

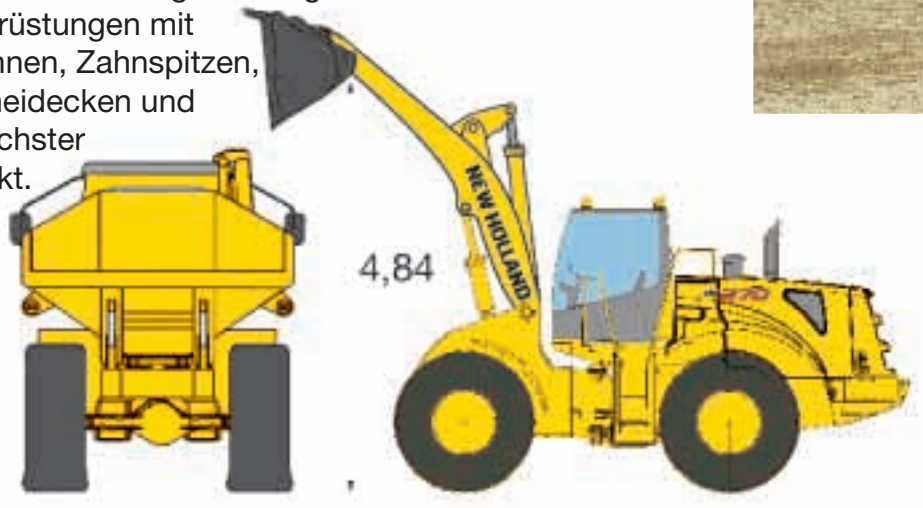
■ Antriebsmotor Cummins mit Turbolader Ladeluftkühler
Elektronisches Einspritzsystem
6-Zylinder Reihenmotor
Hubraum 10,8 Liter
202 kW / 275 PS, 2100 min^{-1}

W270 FORTSCHRITTLICHE ARBEITSAUS

Die breite Palette verfügbarer Ausrüstungsmerkmale für den W270 erweitert die vielseitige Anwendung des Radladers im täglichen Einsatz. Eine breite Auswahl an Bereifungen ermöglicht die Nutzung der hohen Ausbrechkraft von 227 kN bei gleichzeitig optimaler Bodenhaftung und beim Materialtransport. Die serienmäßige Frontausrüstung mit Standardladeschwinge ist für allgemeine Einsatzarten bestens geeignet und garantiert die Verfügbarkeit hoher Hubkräfte beim Ladeverfahren. Die extra lange Ausführung der Ladeschwinge (Long Boom) erlaubt das Beladen hochbordiger Fahrzeuge bei gleichzeitig geforderter großer Reichweite. Beide Ausführungen verfügen über die Z-Kinematik für herausragendes Leistungsvermögen in allen Einsatzarten.



Wenn es um die vielseitige Anwendung geht, kann der W270 in allen Einsatzbereichen mithalten.Zusätzliche Funktionen der Arbeitshydraulik und Schnellwechselvorrichtung ermöglichen den schnellen Anbau von Palettengabeln oder die Verwendung verschiedener Schaufelgrößen und -arten, die alle mit großer Fertigungserfahrung hergestellt sind. Alle speziellen Ausrüstungen verleihen dem Radlader ein perfektes Verhältnis zwischen verfügbarer Kraft, Bodenhaftung und dynamischer Stabilität. Um die Herausforderungen im täglichen Einsatz bestehen zu können, sind alle Ausrüstungen mit auswechselbaren Zähnen, Zahnspitzen, Schneidmesser, Schneidecken und Schutzsegmenten höchster Qualitätsstufe bestückt.



LONG BOOM LADEEINRICHTUNG

Höhe der Schaufelbolzen 4,84 m

SRÜSTUNG FÜR VIELSEITIGEN EINSATZ









SERIENMÄßIGE LADEEINRICHTUNG

Ausbrechkraft 227 kN

LADESCHAUFELN

Hoher Füllungsgrad - Robuste Bauweise

Für allgemeine Einsätze - Verstärkt für “Heavy Duty”
Bereiche mit Unterschraubmesser
Mit geschraubten oder geschweißten Zahnhaltern
Mit auswechselbaren Zahnspitzen und Schneidecken

W270 FORTSCHRITT IN ZUGÄN

ZUGÄNGLICHKEIT SERVICE

Der neue Radlader New Holland W270 verfügt dank seines Designs über eine außergewöhnlich gute Zugänglichkeit aus der Standebene zu vielen Bereichen. Durch die in die hinteren Radabdeckungen integrierten Seitenverkleidungen ist direkter Zugang zu den Komponenten des Antriebsmotors gegeben. Die Seitenverkleidungen öffnen flügelförmig, Gasdruckzylinder halten die Verkleidungen in jeder gewünschten Position. Somit können Einspritzpumpe, Lichtmaschine und das zentral angeordnete Filter-Servicepanel (FRMP) mit senkrecht stehenden Filtereinheiten direkt gewartet werden. Auch der Messstab für die Ölkontrolle und der Öleinfüllstutzen sind leicht erreichbar. Über eine handliche Service-Stufe sind z. B. die Luftfilterelemente leicht zu erreichen. Die hinten angeordnete Kühlerverkleidung lässt sich aufklappen und somit ist der unabhängige Lüfter gut zugänglich.

SERVICE

Der hervorragend gestaltete Motorraum mit exzellenter Geräuschminderung und die mit laminiertem Kühlernetz versehene Kühlereinheit ist von beiden Seiten zugänglich. Aber das ist noch nicht alles. Die Drehrichtung des Lüfters ist umkehrbar. Durch die Lüfterblätter gestützt, wird die Selbstreinigung der Kühlerlamellen möglich. Zwölf, an einem separaten Panel angeordnete Mini-Messanschlüsse mit Schnellkupplungen, erlauben die sofortige Prüfung der Druckverhältnisse im Hydrauliksystem bzw. im automatischen Getriebe. Die elektrische Verkabelung ist durch verschleißfeste Ummantelungen geschützt, die Steckverbindungen entsprechen der Norm IP 67. Ein separates Panel für elektrische Sicherungen ist in der Kabine vorgesehen. Die Lagerungen der Arbeitsausrüstung sind durch innere Abdichtringe und mit äußeren Staubringen geschützt. Ein Motor- und Getriebeölwechsel kann in wenigen Minuten durch die Verwendung von Sicherheitsventilen erfolgen, ohne dass die Gefahr einer Ölverschmutzung des Bodens besteht.





Aus der Standebene Unabhängiger Lüfter FRM-Panel Selbstreinigung des Kühlers

GLICHKEIT UND SERVICE





■ Zugänglichkeit aus der Standebene



■ Die weit öffnenden Seitenverkleidungen bieten einen leichten Zugang für die Wartung der Motoren einen unkomplizierten Filterwechsel.



■ 12 zentral angeordnete Druckmeß-Anschlüsse
Doppelt geschützte Lagerbolzen

TECHNISCHE DATEN

ANTRIEBSMOTOR - "SCHADSTOFFARM"

Nettoleistung (bei Nenndrehzahl 2.100 min^{-1})
Max. Nettoleistung (bei 1800 min^{-1}).....310 PS/231 kW
(SAE J1349).....272 PS/202 kW
(ISO 4249).....202 kW
(EEC80/128).....202 kW
Angaben der Nennleistung bis 2.500 m ü. NN.

Hersteller und Modell Cummins QSM11
Bauart.....4-Takt Diesel, Turbolader, Ladeluftkühler, elektronische Direkteinspritzung
Hubraum.....10,8 l
Zylinderzahl.....6
Bohrung x Hub.....125 x 147 mm
Nenndrehzahl.....2.100 min^{-1}
Max. Drehmoment bei 1200 min^{-1}.....1450 Nm
Schmiersystem mit Zahnradpumpe.
Antriebsmotor entspricht ECE 97/68 Stufe 2, und US Standard CARB & EPA TIER2.

ELEKTRISCHES SYSTEM

Betriebsspannung.....24V
Batterien, in Reihe geschaltet.....2
Kapazität.....160Ah
Ausführung.....wartungsfrei
Anlasser.....7,8kW
Lichtmaschine.....70A

DREHMOMENTWANDLER

Bauart.....Einstufig/Einphasen-Wandler
Wandlungsverhältnis.....2,65 : 1

GETRIEBE

Typ: Gegenwellen-Lastschaltgetriebe (Power-Shift) mit 4 Vorwärts- und 4 Rückwärtsgängen
Bedienung: 1-Hebelbedienung, elektrische "Fingertip"-Steuerung
Vorwärtsgänge.....km/h
1.....7,2
2.....13,3
3.....21,3
4.....36,9
Rückwärtsgänge
1.....7,9
2.....14,4
3.....21,3
4.....39,8
bei Bereifung 26.5 R 25
Eine Sicherheitseinrichtung verhindert Motorstart bei eingelegter Gangstufe
Das Automatische Getriebekontrolle (A.T.C.) erlaubt dem Fahrer, sich voll auf den Arbeitsprozess zu konzentrieren.
Der Bordcomputer sucht automatisch die richtige Gangstufe in Relation zur geforderten Leistung.
"**HOLD**" Die vorgewählte Geschwindigkeit, z. B. bei Steigungen, wird gehalten
"**KIK DOWN**" erhöht die Schubkraft durch Schalten von der 2. in die 1. Gangstufe.
"**DOWN SHIFT**" Herunterschalten bei Bergabfahrt zur Aktivierung der Motorbremswirkung.
VORWÄRTS / RÜCKWÄRTS Kontrollschalter.

ACHSEN

Starrachse vorn, pendelnd aufgehängte Hinterachse zum Ausgleich von Geländeunebenheiten und für schwere Arbeitseinsätze.
Pendelausschlag der Hinterachse.....26°
Vertikalbewegung der Hinterräder.....500 mm
Differential mit begrenztem Schlupf (LSD) oder automatischem, proportionalem Drehmomentausgleich (TPD).
Hermetisch abgedichtete Endantriebe und Ölbad-Scheibenbremsen
Ölwechselintervalle.....alle 2000 Betr.-Stunden

BREMSEN

Betriebsbremse.....wartungsfrei, selbstnachstellend
Bauart.....nasse Lamellenbremse für alle 4 Räder
Servounterstützter, hydraulischer Bremskreis, unabhängig für jede Achse
Bedienung: Fußpedal, links neben Lenksäule angeordnet.
Schalter für elektrische Getriebeabschaltung, elektrische Bedienung durch Schalter in der Kabine.
Bremskreissystem in Übereinstimmung mit folgenden internationalen Normen.....ISO3450, EEC71/320, SAE J1473
Parkbremse: Verkapselte Federspeicher-Scheibenbremse im Ölbad. Hydraulisch aktiviert, elektrisch entlastet durch Schalter in der Kabine

BEREIFUNG

Typ.....radial, schlauchlos
Größe.....26.5 R 25 XHA
750/65 R 25 XLD
26.5 R 25 XLDD2
26.5 - 25 GP -2B

HYDRAULIKSYSTEM

Typ:.....geschlossenes System mit Kavationsschutz und Überdruckventilen
Pumpe:.....2 Zahnradpumpen mit Stahlgehäuse und automatischem Verschleißausgleich.
Das Abschaltventil für eine Pumpe wird bei über 175 bar Systemdruck aktiviert.
Max. Förderleistung.....388 l/min bis 175 bar
194 l/min über 175 bar
Max. Betriebsdruck.....210 bar
Steuerventil.....mit 2 Steuerschiebern
Steuerventil.....mit 3 Steuerschiebern
Bedienung.....1-Hebel, vorgesteuert

2-Hebel, vorgesteuert
Doppelt beaufschlagte Hydraulikzylinder:
- Für Ladeschwinge.....2
- Bohrung x Hub.....170 x 935 mm
- Für Ladeschaufel.....1
- Bohrung x Hub .....210 x 570 mm

Arbeitsgeschwindigkeit:
- Anheben.....6.2 s
- Absenken.....3,8 s
- Auskippen .....1,4 s

Abdichtungen der Leitungsverbindungen und Flansche mit ORS (O-Ring Seal-System)

LTS - Einrichtung
Laststabilisator, Reduzierung von Nickschwingungen beim Materialtransport über längere Strecken auf unebenem Gelände.

LENKUNG

Bauart: .....hydraulisch, mit Prioritätsventil
Pumpe .....Verwendung einer Pumpe des Hydrauliksystems
Max. Förderleistung .....194 l / min.
Max. Betriebsdruck.....210 bar
Lenkzylinder .....2, doppelt beaufschlagt
Bohrung x Hub.....80 x 542 mm
Notlenkkreis: mit radgetriebener Zahnradpumpe, in beiden Richtungen wirkend.

FAHRERKABINE

ROPS / FOPS - Kabine in Modulbauweise
Exzellente Rundumsicht durch 4,6 m2 Glasfläche
ROPS / FOPS in Überstimmung mit folgenden Normen:
ROPS - ISO3471/SAE 1040
FOPS - ISO3449/SAE J 231

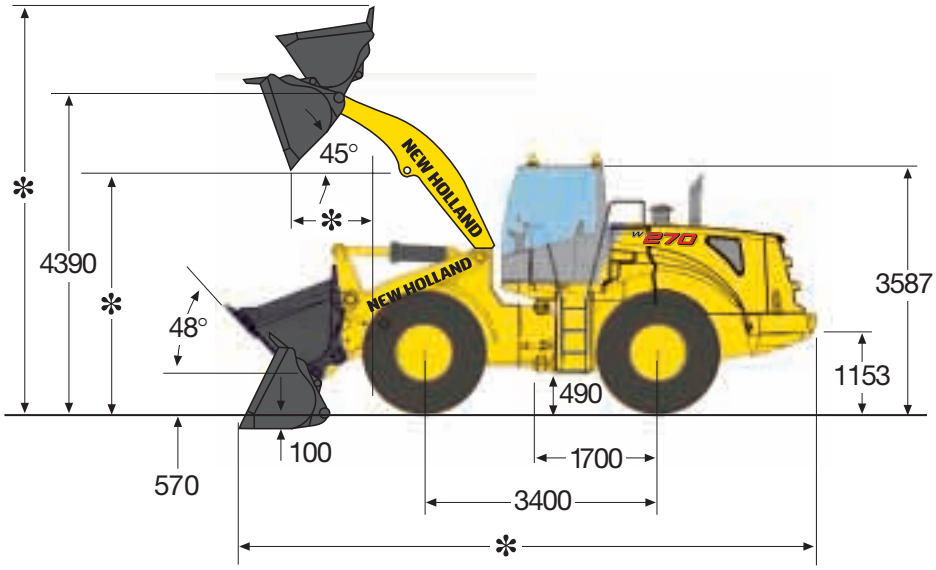
FÜLLMENGEN

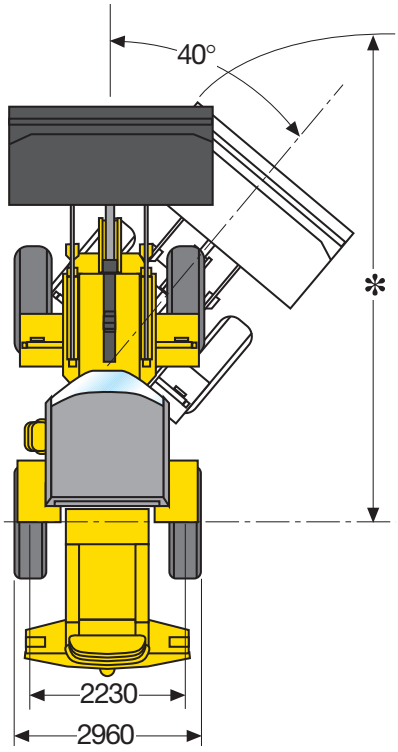
Motor	Liter
Motoröl	34
Kühlmittel	77
Kraftstoff	364
Getriebe	35
Hydrauliksystem	144
Achsen	48



W270

ABMESSUNGEN mm





✻ Siehe Leistungstabelle

LEISTUNGEN

LADESCHAUFEL — ALLGEMEINE EINSÄTZE

		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN	
Schaufelinhalt (gehäuft)	**m^3**	4,1	4,5	4,1	4,6	4,0	4,4
Schaufelgewicht	**kg**	2090	2180	1975	2090	1910	2000
Schnittbreite	**mm**	3000	3150	3000	3150	3000	3150
Schütthöhe / 45°	**mm**	3015	2995	3110	3080	3210*	3180*
Reichweite / 45°	**mm**	1225	1256	1155	1190	1110*	1145*
Länge über alles (Schaufel am Boden)	**mm**	8785	8835	8760	8710	8785	8835
Höhe über alles (Schaufel angehoben)	**mm**	5910	5940	5910	5940	5910	5940
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)	**m**	6,9	7,0	6,9	7,0	6,9	7,0
Ausbrechkraft	**kN**	20600	19800	19700	19100	22700	21500
Statische Kipplast: 0° Grad	**kg**	19350	19300	19450	19350	19500	19400
40° Grad	**kg**	16760	16700	16860	16800	16900	16850
Max. Einsatzgewicht	**kg**	23570	23660	23470	23580	23380	23480

✻an der Schaufelschneidkante

KIPPLAST UND GEWICHTSVERHÄLTNIS		GEWICHT	KIPPLAST 0°	40°
26.5-25 XLDD2	**kg**			
26.5-25 Radiali con CaCl2	**kg**			

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 26.5 R 25 XHA und mit ROPS - Kabine
Alle Angaben entsprechend der neuesten SAE Empfehlungen J732C, J742B und ISO6746/1, ISO6746/2 sowie ISO8313

W270

LEISTUNGEN "LONG BOOM"

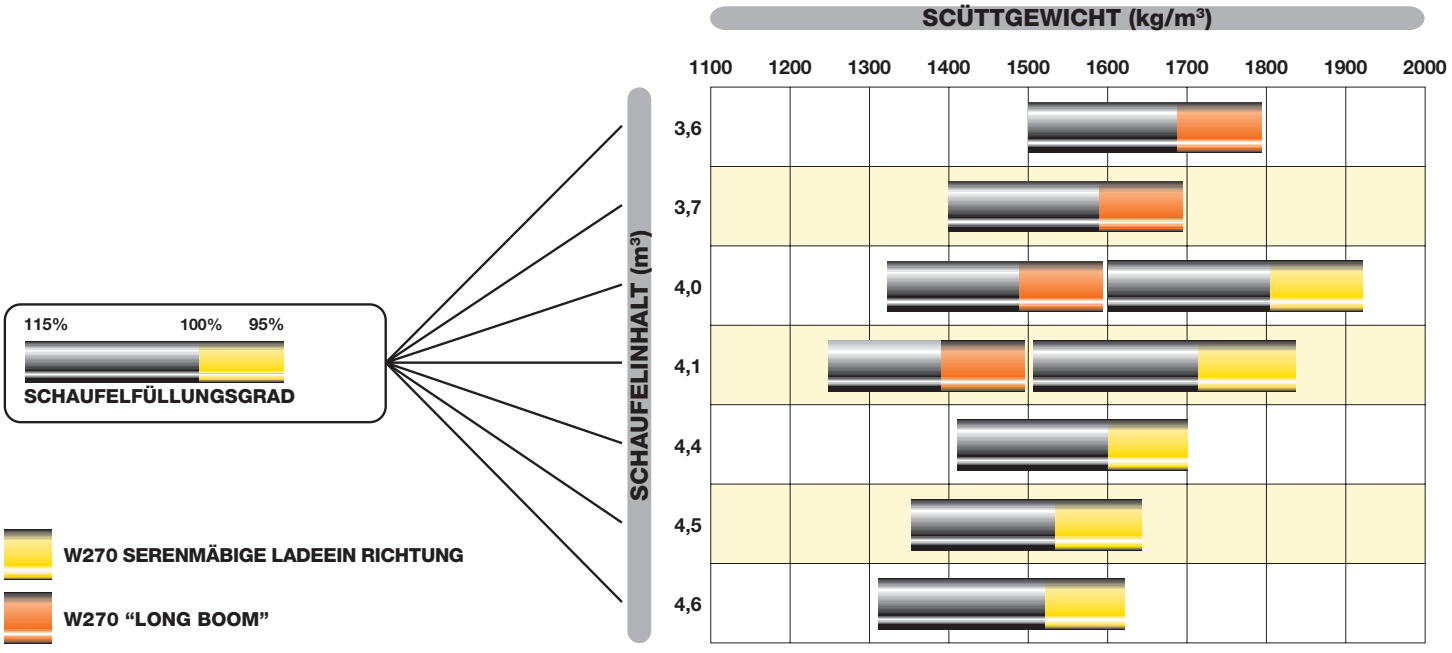
LADESCHAUFEL — ALLGEMEINE EINSÄTZE

		MIT ZÄHNEN UND SCHUTZSEGMENTEN		MIT UNTERSCHRAUBMESSER		MIT ZÄHNEN	
Schaufelinhalt (gehäuft)	m^3	4,1	3,7	4,1	3,7	4,0	3,6
Schaufelgewicht	kg	2060	1850	1960	1750	1880	1670
Schnittbreite	mm	3000	3000	3000	3000	3000	3000
Schütthöhe / 45°	mm	3404	3452	3510	3558	3404	3452
Reichweite / 45°	mm	1287	1187	1217	1117	1287	1187
Länge über alles (Schaufel am Boden)	mm	9271	9192	9148	9068	9271	9192
Höhe über alles (Schaufel angehoben)	mm	6326	6239	6326	6239	6326	6239
Wenderadius (Schaufel in Transportstellung)	m	7		7		7	
Ausbrechkraft	kN	20000	20600	19450	20000	21150	21940
Statische Kipplast: 0° Grad	kg	15520	15730	15730	15950	15840	16070
40° Grad	kg	13170	13380	13230	13450	13330	13750
Max. Einsatzgewicht	kg	24080	23870	23980	23770	23890	23680

KIPPLAST UND GEWICHTSVERHÄLTNIS		GEWICHT	KIPPLAST 0°	40°
26.5-25 XLDD2	kg	+660	+440	+390
26.5-25 Radiali con CaCl2	kg	+1390	+1860	+1650

Alle Leistungsdaten und Spezifikationen gelten für die Bereifung 26.5 R 25 XHA und mit ROPS - Kabine
Alle Angaben entsprechend der neuesten SAE Empfehlungen J732C, J742B und ISO6746/1, ISO6746/2 sowie ISO8313

SCHAUFELAUSWAHL







KOMPONENTEN & SERVICE

Das New Holland Händlernetzwerk ist die beste Gewährleistung für die kontinuierliche Produktivität das an die Kunden gelieferten Maschinen. New Holland Servicetechniker sind komplett ausgestattet, um alle Wartungs- und Reparaturarbeiten durchzuführen und alle Servicestellen entsprechen dem von New Holland auferlegten strengen Qualitätsstandard. Das weltweite New Holland Komponentennetzwerk gewährleistet schnellen und zuverlässigen Ersatz für reduzierte Stillstandzeiten, höhere Produktivität und natürlichprofitablen Betrieb für die Kunden.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Die Informationen in dieser Broschüre sind nur allgemeiner Art. Die Firma NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. kann Detailangaben oder Spezifikationen zu dem in dieser Broschüre beschriebenen Produkt jederzeit aus technischen oder sonstigen Gründen ändern. Die Abbildungen zeigen die Produkte nicht notwendigerweise in Standardausführung. Die hier gezeigten Abmessungen, Gewichte und Fassungsvermögen sowie die verwendeten Umrechnungsdaten sind nur ungefähre Angaben und im Rahmen der normalen Fertigungsmethoden Abweichungen unterworfen.

Published by NEW HOLLAND KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY S.p.A. - www.newholland.com
Printed in Italy - LEADER Firenze - **Cod. 73301775 - DOO - Printed 02/05**

NEW HOLLAND