Volvo BM L90C



- ***Motorleistung, SAE J1349:***
  brutto 118 kW (160 PS)
  netto 113 kW (153 PS)
- ***Einsatzgewicht: 14,4–16,1 t***
- ***Schaufelinhalt: 2,2–7,0 m^3***
- ***TP-Hubgerüst***
  - hohes Reißmoment im gesamten Hubbereich
  - ausgezeichnete Parallelführung
- ***Volvo-Niederemissionsmotor***
  – entwickelt bereits bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment
  – entspricht bereits heute allen bis zum Jahr 2001 zu erwartenden Vorschriften der Behörden hinsichtlich der Abgasemissionen bei Baumaschinen.
- ***Volvo BM-Schaltautomatik APS II***
  – Schaltautomatik der neuen Generation mit Leistungswhalschalter – optimiert die Maschinenleistung
- *Geschlossene nasse, ölgekühlte Bremsen, außen montiert*
- ***Care Cab-Überdruckkabine***
  - komfortabel und sicher
- ***Contronic***
  - Überwachungssystem
- ***Load-Sensing-Lenkhydraulik***
  - lastabhängige
- ***Sonderausrüstung***
  - Hydraulische Schnellwechseleinrichtung

VOLVO BM

SERVICE

*Das **Contronic**-Überwachungssystem liefert Informationen über den Zustand der Maschine, erinnert an Wartungszeitpunkte und minimiert die Zeit für die Fehlersuche.*

Leicht zugängliche Wartungspunkte: Große, leicht zu öffnende Serviceklappen mit Gasfederstützen. Ausschwenkbare Kühlerhaube und Kühler.

Kraftstofftank	210 l	Lastschaltgetriebe	33 l
Kühlanlage	53 l	Motor	16 l
Hydrauliköltank	130 l	Vorder-/Hinterachse	36/41 l

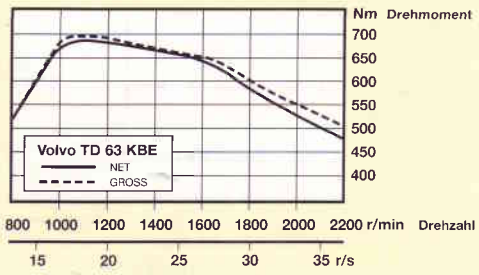
MOTOR

Der Motor leistet ein hohes Drehmoment und zeichnet sich auch im unteren Drehzahlbereich durch sehr gute Elastizität aus. Niedrige Maximaldrehzahl trägt zu Kraftstoffersparnis, geringerer Geräuschentwicklung, weniger Verschleiß und längerer Lebensdauer bei.

Motor: Volvo TD63 KBE, 6-Zylinder-4-Takt-Reihendiesel-motor mit Direkteinspritzung, Turbolader mit Ladeluft-kühlung und nassen, austauschbaren Zylinderlauf-buchsen.

Luftfiltereinheit: Ansaugluftreinigung dreistufig ausgelegt

Motor	**TD 63KBE**	
Leistung	35 r/s	(2 100 r/min)
SAE J1349 brutto	118 kW	(160 hp)
netto	113 kW	(153 hp)
Max. Drehmoment	18,3 r/s	(1 100 r/min)
SAE J1349 brutto	695 Nm	
netto	690 Nm	
Hubraum, insgesamt	5,48 l	



ELEKTRISCHE ANLAGE

Das Contronic-Überwachungssystem bietet eine erweiterte Funktionskontrolle. Gesamte Bordelektrik durch Sicherungen geschützt. Werkseitig vorverlegte Leitungen zum Anschluß von Sonderausrüstung.

Zentrale Warnanlage: Zentrale Warnleuchte für die folgenden Funktionen: Motoröldruck, Motortemperatur (Summer), Getriebeöldruck, Getriebeöltemperatur, Bremsdruck, Feststellbremse (Summer).

Spannung	24 V	
Batterien	2x12 V	
Batteriekapazität	2x105 Ah	
Alternator rating	340 min	
Lichtmaschinenleistung	1680 W / 60 A	
Anlasserleistung	5,4 kW	(7,3 hp)

KRAFTÜBERTRAGUNG

Antriebsstrang und Arbeitshydraulik sind gut aufeinander abgestimmt. Bewährte und betriebssichere Konstruktion. Die gute Beschleunigung steigert die Produktivität. Wartungsfreundliche Anordnung der Aggregate.

Drehmomentwandler: einstufig

Getriebe: Volvo BM-Lastschaltgetriebe mit Vorgelege und Einhand-Wählhebelbedienung. Rasches und ruckfreies Umschalten vorwärts/rückwärts.

Schaltsystem: Volvo BM-Schaltautomatik (APS) mit Leistungswhalschalter.

Achsen: Volvo BM-Antriebsachsen mit schwimmend gelagerten Steckachsen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus einem Gußteil. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100% schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

Getriebe	Volvo BM HT131
Wandlungsgrad	2,66:1
Geschwindigkeiten	
vorwärts/rückwärts	
1	7,1 km/h
2	13,3 km/h
3	27,7 km/h
4 (nur vorwärts)	38,2 km/h
Bereifung	20.5R25* L2
Vorder- und Hinterachse	Volvo BM AWB 31/30
Pendelung	±15 °
Bodenfreiheit bei 15° Pendelung	505 mm

BREMSANLAGE

Das einfache, betriebssichere System mit wenig Bauteilen bietet hohe Verfügbarkeit und Sicherheit. Selbstnachstellende, nasse Bremsen mit Ölkühlung gewährleisten lange Wartungsabstände.

Betriebsbremse: Volvo BM 2-Kreis-Bremsanlage mit Stickstoff-geladenen Akkumulatoren. Vollhydraulisch betätigte, nasse, innenliegende Bremsen mit Ölkühlung. Auskuppeln während des Bremsvorgangs kann mit Hilfe eines Schalters am Armaturenbrett vorgewählt werden.

Feststellbremse: Mechanisch betätigte Trommelbremse.

Sicherheitsbremssystem: Die Bremsleistung gemäß Sicherheitsanforderungen wird durch einen der Betriebsbremskreise oder die Feststellbremse gewährleistet.

Standards: Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen nach ISO 3450, SAE J1473 und St VZO § 41.

Zahl der Scheiben/Rad	1
Zahl der Akkumulatoren	2
Volumen pro Stück	0,5 l

LENKUNG

Die feinfühlig reagierende Lenkanlage ermöglicht kurze Arbeitstakte. Das leistungssparende System bietet gute Wirtschaftlichkeit im Kraftstoffverbrauch. Spursicher und präzise.

Lenkanlage: Lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung

Ölversorgung: Die Lenkanlage wird von der lastabhängigen Axialkolbenpumpe vorrangig versorgt.

Hydraulikpumpe: Doppel-Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge

Zylinder: Zwei doppeltwirkende Zylinder

Lenkzylinder	2
Durchmesser	70 mm
Kolbenstangen-	40 mm
durchmesser	419 mm
Betriebsdruck, max.	21 MPa
Fördermenge, max.	91 l/min
Max. Lenkeinschlag	± 40 °

KABINE

Care Cab-Überdruckkabine mit bequemem Einstieg und breiter Türöffnung. Auskleidung mit schallschluckendem Material. Schall- und schwingungsdämpfende Aufhängung. Großflächige Verglasung und dadurch ausgezeichnete Rundumsicht. Gewölbte Windschutzscheibe aus grüngetöntem Verbundglas. Ergonomisch optimal angebrachte Bedienungsorgane ermöglichen eine schonende Körperhaltung beim Fahren.

Instrumentierung: Alle wichtigen Instrumente sitzen gut sichtbar vor dem Fahrer. Contronic-Display mit Textwiedergabe.

Heizung und Defroster: Heizelement mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster für sämtliche Scheiben.

Fahrersitz: Gefederter, mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit Hüftgurt, der mit dem Sitzträger an der Kabinenrückwand verankert ist. Der Hüftgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab.

Standards: Geprüft und zugelassen nach ROPS (ISO/CD 3471, SAE J1040), FOPS (ISO 3449, SAE J231). Entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler" (ISO 6055) und „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten" (SAE J386).

Notausstiege	2	
Schallpegel in der Kabine		
nach ISO 6396,		
max. Lüfterleistung	72 dB (A)	
bei Lüftereinstellung 2	69 dB (A)	
Ventilation	10 m^3/min	
Heizleistung	11 kW	(37 500 Btu/h)
Klimaanlage (option)	8 kW	(27 300 Btu/h)

HYDRAULIKANLAGE

Die Hydraulikanlage in Open Center-Ausführung arbeitet mit hocheffizienten Flügelzellenpumpen und ermöglicht auch bei niedrigen Drehzahlen eine präzise Bedienung des Geräts. Die hohe Pumpenleistung führt zu raschen Bewegungsabläufen.

Hydraulikpumpe: Flügelzellenpumpe am Nebenantrieb des Getriebes. Die Vorsteuerung der Hydraulik wird von einer Vorsteuer-/Bremspumpe beliefert, die mit der Lenkpumpe in Reihe geschaltet ist.

Hydraulik-Steuerventil: Doppeltwirkendes Dreikammerventil, das von einem Dreikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird.

Hubfunktion: Das Steuerventil hat vier Stellungen: Heben, Neutrallage, Senken und Schwimmlage. Abschaltbare Hubautomatik mit induktiven Gebern, einstellbar auf jede Position zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe.

Kippfunktion: Das Steuerventil hat drei Stellungen: Rückkippen, Neutrallage und Auskippen. Abschaltbare Kippautomatik mit induktiven Gebern, einstellbar auf jeden gewünschten Kippwinkel.

Zylinder: doppeltwirkend

Hydraulikölfilter: Vollstrom-Filterpatrone mit Feinheitsgrad 20 µm

Axialkolbenpumpe	
Betriebsdruck	22,5 MPa
Fördermenge	202 l/min
bei	10 MPa
und Motordrehzahl	35 r/s
Vorsteuersystem	
Betriebsdruck	3,0 MPa
Funktionszeiten	
Hubdauer*	5,5 s
Kippdauer*	1,9 s
Senkdauer, leere Schaufel	2,3 s
Gesamte Zyklusdauer	9,7 s

** Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818*

HUBGERÜST

Das TP-Hubgerüst vereint ein hohes Reißmoment im gesamten Hubbereich mit nahezu exakter Parallelführung. Diese Eigenschaften in Verbindung mit der großen Hubhöhe und Reichweite machen die Maschine für den Produktionseinsatz wie für die Arbeit mit Staplervorsatz oder Lasthaken gleichermaßen geeignet.

Hubzylinder	2
Durchmesser	130 mm
Kolbenstangendurchmesser	70 mm
Hub	710 mm
Kippzylinder	1
Durchmesser	190 mm
Kolbenstangendurchmesser	90 mm
Hub	430 mm

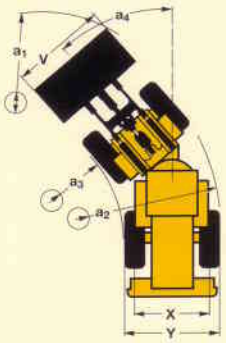
TECHNISCHE DATEN & MAßGABEN

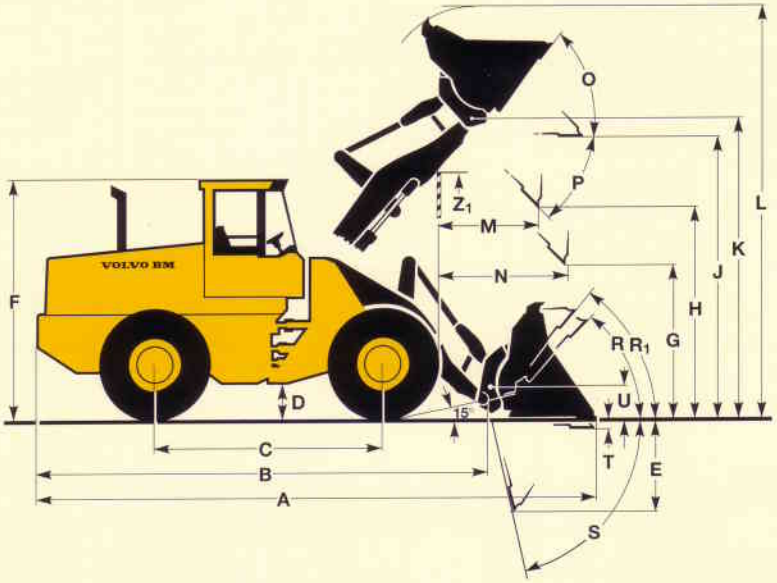
Bereifung: 20.5R25* L2

Die Daten und Maßgaben entsprechen in zutreffenden Teilen ISO 7131, SAE J732, ISO 7548, SAE J742, ISO 5998, SAE J818, ISO 8313.

B	6 050 mm
C	3 000 mm
D	410 mm
F	3 270 mm
G	2 135 mm
J	3 540 mm
K	3 820 mm
O	56 °
P	49 °
R	43 °
R_1*	48 °
S	67 °
T	80 mm
U	450 mm
X	1 960 mm
Y	2 490 mm
Z	3 055 mm
a_2	5 370 mm
a_3	2 880 mm
a_4	±40 °

*Transportstellung SAE





HOLZGREIFER NR. 92743

Bereifung: 20.5R25* L2 und Kontergewicht 1 und 2

Einsatzgewicht	15 850 kg
Nutzlast	4 800 kg
A	1,8 m^2
B	3 290 mm
C	1 890 mm
D	2 711 mm
E	1 523 mm
F	1 460 mm
G	2 670 mm
H	4 420 mm
I	6 150 mm
J	2 400 mm
K	2 590 mm
L	1 990 mm
M	8 210 mm

