

* | 102 kW (139 PS) bei 2000 U/min

▲ | 15677 - 16762 kg

🏗️ | 0,24 - 0,76 m³



DX160W-3 | Mobilbagger



DX160W-3



Überblick	Seiten 4 - 5
Leistungsmerkmale	Seiten 6 - 7
Komfort	Seiten 8 - 9
Steuerung	Seiten 10 - 11
Zuverlässigkeit	Seiten 12 - 13
Wartung	Seiten 14 - 15
Technische Daten	Seiten 16 - 17
Abmessungen und Arbeitsbereich	Seiten 18 - 19
Hubkraft	Seiten 20 - 22
Ausrüstung	Seite 23

UNSCHLAGBAR IN SACHEN LEISTUNG UND MANÖVRIERBARKEIT.



ERFÜLLT IHRE MASCHINE IHRE LANGFRISTIGEN ANFORDERUNGEN?

Der neue DX160W-3 ist eine starke, robuste Maschine, die auch anspruchsvollste Arbeiten bewältigt. Sie ist außergewöhnlich stabil, hochgradig mobil und dennoch umweltfreundlich und wirtschaftlich. Gewinne steigern und gleichzeitig Kosten senken dank einer Reihe neuer Leistungsmerkmale, z. B.:

- Eine **neue** Generation Stufe IIIB-konformer **Motoren**. Sie profitieren von starker **Leistung** und gut reagierendem Verhalten bei **geringerem Kraftstoffverbrauch** sowie niedrigeren Emissionen.
- **Hochwertige Materialien** und Komponenten. Langfristige Zuverlässigkeit und maximale Betriebszeit
- Eine völlig neue, komfortabel ausgestattete und ergonomisch gestaltete **ROPS-Kabine**. Sie arbeiten in **einer topkomfortablen Umgebung** mit exzellenter **Rundumsicht**.
- Die ultimative Verbindung von **Leistungskraft**, **Stabilität** und **Vielseitigkeit**. Eine maximale Rendite für Ihre Investition.

ÜBERBLICK

Die großen Hochleistungszyylinder von Ausleger und Löffelstiel ermöglichen einen geschmeidigen, leistungsstarken Betrieb

Neue Arbeitsscheinwerfer mit verbesserter Beleuchtung (serienmäßig: 2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)

Verstärkte Gussteile sowie Gelenke aus Schmiedestahl

Extreme Reißkräfte am Löffel und am Löffelstiel: 11,7 bzw. 8,1 t

Verstärkter Hochleistungsausleger und -löffelstiel mit neuem, schwimmendem Auslegersystem (Sonderausrüstung)

Optimale Rundumsicht mit besserer Sicht durch Heckfenster und rechtes Seitenfenster

PROFISTEUERUNG

- Schalter für Vorwärts - Neutral - Rückwärts auf dem rechten Joystick
- 4 Gänge (hoch, Eco, niedrig, Kriechgang) mit Tempomat
- Jog-Shuttle-Schalter für die Steuerung verschiedener Maschinenfunktionen
- 4 Arbeits- und 4 Power-Modi gewährleisten einen optimalen Wirkungsgrad für jede Arbeitssituation
- In der Serienausrüstung sind Hydraulikölfluss und -druck von der Kabine aus mit 10 Voreinstellungen für verschiedene Anbaugerätetypen einstellbar
- Die proportionale Zusatzhydraulik sorgt für eine geschmeidige und präzise Steuerung von Anbaugeräten
- Neues, benutzerfreundliches 7" TFT-LCD-Farbdisplay mit vollständigem Zugriff auf Maschineneinstellungen und Wartungsdaten
- Heckkamera und große Außenspiegel (Seitenkamera optional)
- 3 Pendelachssperre Modi für die Vorderachse (Ein/Aus/Automatisch)

Hervorragende Bodenfreiheit gewährleistet einen besseren Schutz in unebenem Gelände

Einfaches, durchdachtes Konzept für eine zuverlässige, gut geschützte Führung der Hydraulik-, Elektrik- und Schmierstoffleitungen

KOMFORTABLER ARBEITSPLATZ

- Geräumige, neu gestaltete ROPS-Druckkabine mit geringen Geräusch- und Vibrationswerten
- Zur Standardausrüstung gehört ein beheizbarer, voll einstellbarer luftgefederter Sitz
- Großes Sonnendach für bessere Sicht über Kopf
- Automatik-Klimaanlage
- Bequemer Einstieg dank besonders großer Tür

MAXIMALE EFFIZIENZ

- Leistungsstarker Common Rail 6-Zylinder-Motor DOOSAN DL06K mit Abgasrückführung, erfüllt die Abgasnorm der Stufe IIIB
- Optimierte Verbrennung und minimale Emissionen dank e-EPOS-System (Electronic Power Optimising System) und hydraulischer Boosterfunktion
- Geringerer Kraftstoffverbrauch und geringere Kosten durch effiziente Umwandlung der Motorleistung in Hydraulikleistung
- Ein hoher Pumpenförderstrom (2 x 170 l/min) gewährleistet eine leistungsstarke Hydraulik sowie optimale Kontrolle von Anbaugeräten
- Die elektronische Lüfterkupplung senkt Kraftstoffverbrauch und Geräuschpegel und steigert die Kühlleistung

EINFACHE WARTUNG

- Leichter Zugriff auf alle Wartungskomponenten
- Wartungsdaten werden direkt auf der Bedienkonsole angezeigt
- Zentralisierte Filter
- Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider
- PC-Zugang für Wartungs- und Reparaturarbeiten
- Selbstdiagnosefunktion
- Zuverlässige Doosan-Originalteile

SOLIDITÄT UND STABILITÄT

- Der verstärkte Unterwagen und die geschmeidige Gangschaltung sorgen für eine angenehme Fahrt und besseres Fahrverhalten auf unebenem Gelände.
- Große verstärkte Abdeckungen bieten vollständigen Schutz für die Planierschild- und Stabilisatorzylinder

DX160W-3

Höhere Produktivität und geringerer Kraftstoffverbrauch

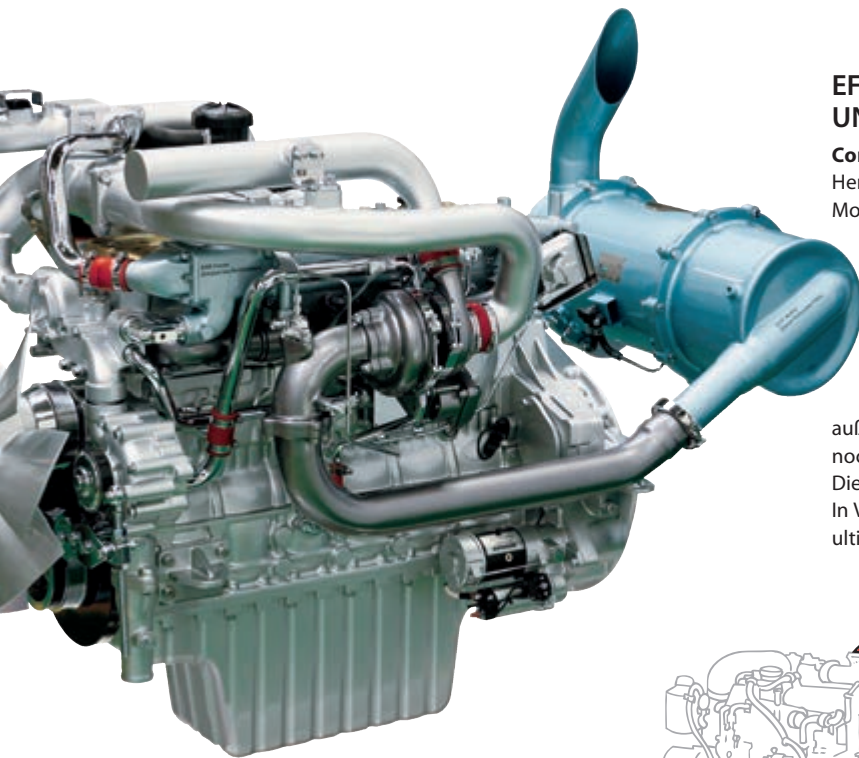
■ Sie bekommen die maximale Rendite für Ihre Investition.

Der DX160W-3 bewältigt selbst anspruchsvollste Aufgaben mit effizienter, zuverlässiger Leistungsfähigkeit. Dadurch sparen Sie Zeit und Geld. Leistung, auf die Sie sich Tag für Tag verlassen können – dank höherer Grableistung, Hubkraft und Geschwindigkeit. Durch den geringeren Kraftstoffverbrauch senken Sie Ihre Kosten und schonen die Umwelt.



5 TRÜMPFE IN IHRER HAND!

- Leistung: Doosan 6-Zylinder-Motor, 102 kW (139 PS) bei 2000 U/min
- Grableistung: Rekord-Reißkäfte: Löffel bis zu 11,7 t & Löffelstiel bis zu 8,1 t
- Produktivität: branchenweit höchste Hubkräfte bei 6 m Reichweite & 3 m Höhe: 5,15 t (1-teiliger Ausleger) & 4,94 t (2-teiliger Ausleger)
- Hervorragende Fahrleistung: 3,5 / 10 / 32 / 37 km/h
- Größe: optimale Abmessungen und idealer Arbeitsbereich



EFFIZIENTE KRAFTSTOFFNUTZUNG UND HYDRAULIK

Common Rail-Motor Doosan DL06KB

Herzstück des DX160W-3 ist der aufwändig konstruierte DOOSAN DL06KB-Motor mit Common-Rail-Einspritzung und vier Ventilen pro Zylinder.

Der Motor leistet 102 kW / 139 PS bei nur 2000 U/min. Das kraftvolle Drehmoment gestattet die effiziente Nutzung des Hydrauliksystems sowie schnellere Arbeitszyklen.

Doosan-Technologie mit AGR und DPf, erfüllt Abgasnormen Stufe IIIB und Tier 4i

Der DOOSAN DL06KB 6-Zylinder-Common Rail-Motor ist bereits für seine außergewöhnliche Zuverlässigkeit bekannt. Er wurde für den DX160W-3 noch weiter optimiert und entspricht jetzt mit Abgasrückführung und Dieselpartikelfilter der europäischen Abgasnorm gemäß Stufe IIIB. In Verbindung mit dem elektronischen Steuersystem e-EPOS bietet er ultimative Leistungsentfaltung und Kraftstoffeffizienz.

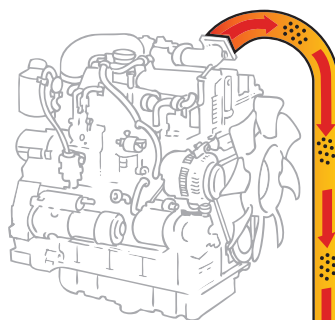
OPTIMALE LEISTUNGSSTEUERUNG DURCH INNOVATIVE TECHNIK

e-EPOS-System (Electronic Power Optimising System)

Der Motor ist das Herz des Baggers – e-EPOS sein Gehirn. Das System liefert eine perfekt aufeinander abgestimmte Kommunikationsverbindung zwischen Motorsteuergerät und Hydraulik. Das CAN-System (Controller Area Network) sorgt für den ständigen Informationsfluss zwischen Motor und Hydrauliksystem. So ist stets eine bedarfsgerechte Leistungsbereitstellung gewährleistet.

Einfach und effizient

- 4 Power-Modi und 4 Arbeitsmodi stehen zur Auswahl, die unter allen Bedingungen stets für optimale Leistung sorgen
- Proportionale Zusatzhydrauliksteuerung für Anbaugeräte
- Bedarfsgerechte Regulierung und präzise Steuerung der Durchflussmenge für jede Arbeitsgruppe
- Dank Selbstdiagnosefunktion können technische Probleme schnell und effizient gelöst werden
- Der Betriebszustandsspeicher liefert eine grafische Anzeige des Maschinenzustands.
- Wartungs- und Ölwechselintervalle können angezeigt werden.



Auspuff

Abgase mit höherer Feinstaubkonzentration

Beim Doosan-Partikelfilter erfolgt die aktive Regeneration automatisch und beeinträchtigt weder den Maschinenbetrieb noch die Motorleistung. Sie kann auch aufgeschoben werden, falls der Zeitpunkt ungünstig ist.

Gesäubertes Abgas mit geringerer Feinstaubkonzentration tritt aus.

Der DPf (Dieselpartikelfilter) filtert die Abgase und senkt so die Feinstaubkonzentration. Der DOC (Dieseloxidationskatalysator) reagiert mit dem Abgas und wandelt Feinstaubemissionen in ungefährliche Substanzen um.

Kraftstoffverbrauch

- Die automatische Drehzahlabsenkung ermöglicht Kraftstoffeinsparungen (Drehzahlen bis auf 1000 bis 800 U/min gesenkt)
- Die neue elektronische Lüfterkupplung optimiert die Kühlung und ermöglicht damit weitere Kraftstoffeinsparungen
- ECO-Instrument: überwacht den Kraftstoffverbrauch zur Aufrechterhaltung eines wirtschaftlichen Betriebs
- Der verbesserte Wirkungsgrad des Hauptsteuerventils senkt Energieverluste.
- Ein zusätzlicher Sensor ermöglicht optimalere Einstellung von Förderstrom/Druck/Drehzahl je nach Betriebsanforderungen.



Schnell und effizient

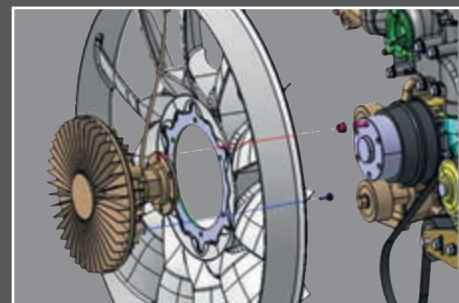
Die Haupthydraulikpumpen haben einen höheren Förderstrom von 2 x 170 l/min; dies senkt die Taktzeiten und steigert die Produktivität. Eine hochleistungsfähige Zahnradpumpe verbessert die Effizienz der Pilotleitung.

Gleichmäßig und schnell

Der Schwenkantrieb minimiert Erschütterungen beim Drehen und sorgt gleichzeitig durch ein höheres Drehmoment für schnelle Zyklen.

Elektronische Visko-Lüfterkupplung

Zur optimalen Kühlung wird die Lüfterdrehzahl über eine Lüfterkupplung elektronisch gesteuert, wodurch der Geräuschpegel des Lüfters und der Kraftstoffverbrauch sinken.



Der ideale Arbeitsplatz – ganz auf Ihren Komfort zugeschnitten

Der DX160W-3 bietet Ihnen optimale Arbeitsbedingungen. Die innovative ROPS-Druckkabine ist zu Ihrer Sicherheit nach ISO zertifiziert. Der geräumige Innenraum bietet Ihnen einen voll einstellbaren, beheizbaren, luftgefederten Sitz. In komfortabler Sitzposition haben Sie bequemen Zugang zu verschiedenen Staufächern und profitieren von hervorragender Rundumsicht über den Einsatzort. Die Geräusch- und Vibrationswerte wurden gesenkt; die Klimaanlage mit automatischer Temperaturregelung ermöglicht Ihnen stundenlanges komfortables, ermüdungsfreies Arbeiten.



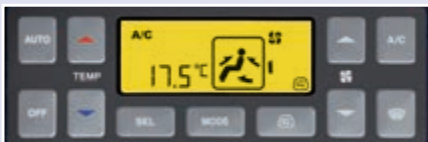
Beheizbarer, luftgefederter Sitz (serienmäßig)

Der Sitz ist verstellbar, hat eine Lendenwirbelstütze und ist mit einer vibrationsdämpfenden Luftfederung ausgestattet. Zudem kann er per Tastendruck beheizt werden. Ein Staufach unter dem Sitz bietet zusätzlichen Komfort.



Staufächer

Dank geräumiger Staufächer können Sie alle Ihre persönlichen Gegenstände griffbereit unterbringen. Die neu gestaltete Kabine hat sieben Staufächer, inkl. Warmhalte-/Kühlbox (mit der Klimaanlage verbunden).



Automatik-Klimaanlage

Die elektronisch gesteuerte Klimaanlage hat fünf Betriebsarten, über die der Fahrer den Luftstrom an die jeweiligen Bedingungen anpassen kann. Eine Umluftfunktion ist ebenfalls verfügbar.



MP3/USB-Radio und USB-Anschluss

An den USB-Anschluss (serienmäßig) kann ein MP3-Player angeschlossen werden (MP3/USB-Radio mit CD-Player optional erhältlich).

Bei Hebearbeiten sind stets die geltenden gesetzlichen Vorschriften zu beachten. Nur Hebevorrichtungen verwenden, die mit einer Nennhubkraftleistung (Rated Lifting Load, RLL) gekennzeichnet sind.



ERGONOMISCHE ARBEITSUMGEBUNG FÜR DEN FAHRER

Genießen Sie perfekten Sitzkomfort:

Mit dem 2-Wege-Positionierungscursor können Sie den Sitz von den Joysticks weg nach hinten schieben, um die optimale Arbeitsposition einzustellen. Außerdem können Sie die gesamte Sitzeinheit verschieben, um den Pedalabstand an Ihre Beinlänge anzupassen.

- 1 Großes Sonnendach und große Sonnenblende
- 2 Robuste, ergonomische Pedale
- 3 Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
- 4 Die Frontscheibe verfügt oben über eine Gasdruckfeder, die eine einfache, zuverlässige Einstellung gestattet, sowie eine integrierte Sonnenblende.
- 5 Joysticks und Schalter sind in einstellbaren Konsolen integriert
- 6 Separater Hebel für Sitzhöhereinstellung und Sitzflächenneigung
- 7 Sonnenbrillenfach
- 8 Warmhalte-/Kühlbox
- 9 Ein Photosensor passt die Lufttemperatur anhand der festgestellten Sonnenstrahlungsenergie automatisch an
- 10 Verstellbare Lenksäule

CabSus-Aufhängung

Die Kabine verfügt über ein neuartiges Federungssystem (CabSus-Halterung), das hervorragende Vibrationsdämpfung und ausgezeichneten Schutz gegen Stoßeinwirkungen kombiniert. Damit werden Stöße und Vibrationen wesentlich effizienter als bei einer herkömmlichen Viskose-Federung gedämpft.



Mehr Leistung dank präziser Steuerung

Der einzigartige neue Jog-Shuttle-Schalter von Doosan ermöglicht die einfache, präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen. Die proportionale Zusatzhydraulik setzt die enorme Leistung des Baggers in gleichmäßige, zuverlässige Bewegungen um. Dank hochempfindlicher Joysticks und klarer, gut erreichbarer Bedienelemente arbeiten Sie sicher und souverän mit nur minimalem Kraftaufwand. Auch die Schalter wurden auf der rechten Seite entsprechend ihrer Bedienungshäufigkeit ergonomisch angeordnet. Maximale Effizienz – stets griffbereit.



Jog-Shuttle-Schalter

- Power-Modus und Arbeitsmodus
- Automatische Drehzahlabsenkung / Warnsummerdeaktivierung
- Einstellung der Drehzahl, der Hydraulikleistung und des Drucks für Anbaugeräte
- 10 Voreinstellungen für verschiedene Anbaugerätetypen
- Heckkamera
- Multimedia: - Video: AVI (DivX®), MP4, WMV
- Audio: MP3
- Menüwahl oder Auswahl

Farb-LCD-Display

Das überarbeitete 7" TFT-LCD-Display verfügt über eine Tag-/Nacht-Anzeige. Es ist jetzt so positioniert, dass es sich genau im Sichtfeld des Fahrers befindet. Das Display ist benutzerfreundlich und bietet vollen Zugriff auf die Maschineneinstellungen und Wartungsdaten. Jede Abweichung wird deutlich auf dem Bildschirm angezeigt, so dass Sie sicher und souverän arbeiten können und jederzeit einen genauen Überblick über alle Bedingungen haben. Alle Funktionen sind direkt über das Display oder mit dem Jog-Shuttle-Schalter vollständig steuerbar.



4 Arbeitsmodi für unterschiedliche Anwendungen

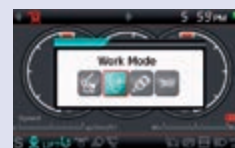
- Einfachmodus und Zweifachmodus
- Grabmodus und Hubmodus

Maximale Effizienz mit 4 Power-Modi

- Power Plus-Modus
- Power-Modus
- Standard-Modus
- Economy-Modus

Anzeigen

- Motorkühlmittel- und Hydrauliköltemperatur
- Kraftstoffstand
- Eco-Symbol: die angezeigte Farbe entspricht den Einsatzbedingungen (Leerlauf-, Normal- oder Betrieb unter Last)
- ECO-Instrument: zeigt den durchschnittlichen Kraftstoffverbrauch für 1 Betriebsminute an
- Geschwindigkeitsanzeige
- Warnsymbole



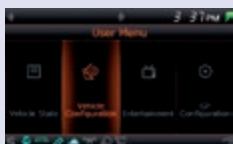
4 Arbeitsmodi



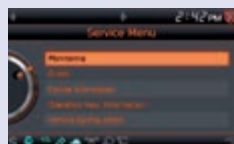
4 Power-Modi



Automatische Drehzahlabsenkung



Benutzermenü



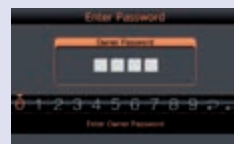
Wartungsmenü



Voreinstellungen für Anbaugeräte



Anzeige für Filter/Öl



Diebstahlschutz



Überwachung

Ihre Sicherheit – unser wichtigstes Anliegen

- Die Heckkamera sorgt für klare Sicht auf das, was hinter der Maschine vorgeht. Für Arbeiten, bei denen zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erforderlich sind, ist auch eine Seitenkamera als Sonderausrüstung erhältlich.
- Scheinwerfer an der Kabine und am Ausleger gehören zur Serienausrüstung und tragen enorm zur höheren Sicherheit bei Nachtarbeiten bei.
- Große Seitenspiegel verbessern die Rundumsicht (ISO-konform).

Zu den weiteren serienmäßigen Sicherheitsfunktionen zählen: Tempomat, 3 Pendelachssperrmodi für die Vorderachse (Ein/Aus/Automatisch), automatischer Überhitzungsschutz, Öldrucksensor (meldet zu niedrigem Öldruck), Not-Aus-Schalter für den Motor, Schalter für Zusatzhydraulik, Überlastwarnung, Arretierungsbolzen für die Kabinenschwenkung usw.





Bei Hebearbeiten sind stets die geltenden gesetzlichen Vorschriften zu beachten.
Nur Hebevorrichtungen verwenden, die mit einer Nennhubkraftleistung
(Rated Lifting Load, RLL) gekennzeichnet sind.

Einfache Bedienung

- Joysticks mit kurzem Hub gestatten die einfache, präzise Steuerung aller Maschinenfunktionen.
- Mit einem Rändelradswitcher und mit Tasten auf den Joysticks lassen sich Anbaugeräte wie Greifer, Brecher sowie Anbaugeräte mit rotierenden Baugruppen proportional steuern.
- Schalter für vorwärts - neutral - rückwärts (FNR) auf dem Joystick

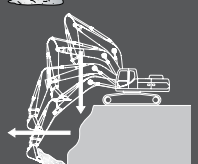
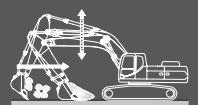


Dynamische Leistungsregelung

- 2-stufiges Lastschaltgetriebe mit Economy-Modus und Kriechgang.
- Durch die Aktivierung des Boostersystems erhöht sich die Grableistung um 10%.
- Mit einem per Tastendruck aktivierten Abbremsssystem wird der Motor sofort auf eine niedrige Drehzahl bzw. in den Leerlauf zurückgeschaltet.
- Die automatische Drehzahlabsenkung setzt nach 4 Sekunden im niedrigen Drehzahlbereich ein. Dies senkt den Kraftstoffverbrauch und den Geräuschpegel in der Kabine.
- Jog-Shuttle-Drehzahlsteuerung

Schwimmende Auslegerfunktion

- Mit dem intelligenten schwimmenden Auslegermodus kann der Ausleger sich frei nach oben und unten bewegen, wenn Kräfte von außen einwirken.
- Im Hydraulikhammermodus lässt sich der Ausleger nur nach unten bewegen. Dadurch kann der Hydraulikhammer ohne zusätzliche Kraft ausschließlich mithilfe des Gewichts der Arbeitsgruppe an der Vorderseite betätigt werden. Der Hydraulikhammer bleibt stets am zu bearbeitenden Objekt. Dadurch entstehen geringere Stoßkräfte und Vibrationen, was eine längere Lebensdauer des Hydraulikhammers bewirkt.
- Bei Lkw-Beladearbeiten kann die Absenkung des Auslegers ohne Hydraulikpumpenleistung gesteuert werden. Dies steigert die Produktivität und senkt den Kraftstoffverbrauch.



Qualität, auf die Sie sich verlassen können

■ Für langfristigen, schweren Einsatz

In Ihrem Metier benötigen Sie Maschinen, auf die Sie sich verlassen können. Bei Doosan verwenden wir hochspezialisierte Entwicklungs- und Analyse-Tools, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen so robust und langlebig wie möglich sind. Unsere Materialien und Konstruktionen werden strengen Tests auf Festigkeit und Belastbarkeit unter extremsten Bedingungen unterzogen.

AUFBAU DES UNTERWAGENS

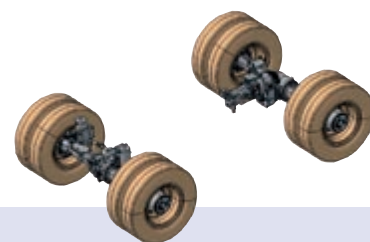
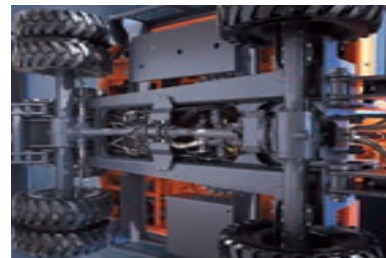
Ein starrer, geschweißter Rahmen sorgt für ausgezeichnete Stabilität. Effiziente Führung der Hydraulikleitungen, geschützte Unterbringung von Getriebe und Heckdifferenzialen sowie Hochleistungsachsen machen den Unterwagen zur perfekten Komponente für Mobilbagger. 3 Pendelachsspermodi für die Vorderachse.

Neues Antriebswellenkonzept

Der neue Fahrmotor und die neue Gangschaltung im Antriebsstrang gewährleisten mit erhöhter Geschwindigkeit, verbessertem Verzögerungsverhalten der Hydraulik und optimiertem Schaltverhalten eine angenehme Fahrt.

Moderne Scheibenbremsen

Das neue und verbesserte Scheibenbremssystem erhöht die Bremsleistung der Maschine. Es verhindert den häufig in Verbindung mit Mobilbaggern gebrachten "Schaukeleffekt". Die neuen Achsen sind äußerst wartungsarm, und das Öl muss erst nach ca. 2000 Betriebsstunden gewechselt werden, was die Vorhalte- und Betriebskosten weiter senkt.

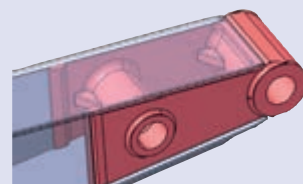


Verstärkter Ausleger

Für die Berechnung der optimalen Lastenverteilung entlang der Auslegerstruktur wurde die Finite-Elemente-Analyse (FEA) verwendet. In Verbindung mit einer höheren Materialstärke bedeutet dies, dass die Ermüdung der Elemente geringer und die Zuverlässigkeit und Lebensdauer der Bauteile höher sind.

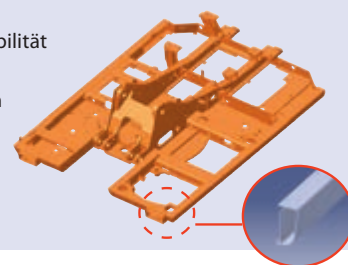
Löffelstiel

Zusätzliche Gusselemente und Verstärkungen verleihen dem Löffelstiel eine höhere Festigkeit und längere Lebensdauer. Zur Erhöhung der Stabilität wurden die Anschluss- und Verbindungsstutzen des Löffelstiels sowie die Seitenplatten miteinander kombiniert.



Rahmen mit D-Profil

Rahmen und Chassis mit D-Profil bieten zusätzliche Stabilität und minimieren Verformungen durch Stoßeinwirkung. Chassisrahmen, Stabilisatoren und Planierschild wurden mit Hilfe interpretativer Verfahren entwickelt und mit 3D-CAD-Computerprogrammen getestet, um eine höhere Stabilität und Zuverlässigkeit zu gewährleisten.



Hochleistungsachsen

Die Vorderachse bietet weite Pendel- und Lenkwinkel. Zum Schutz und für eine optimale Bodenfreiheit befindet sich das Getriebe direkt an der Hinterachse.



Geschützte Hydraulik

Die geradlinige, einfache Verlegung der Hydraulikleitungen sorgt für eine klare, kompakte Bauweise und verbessert die Haltbarkeit. Der Abstand zwischen Rohrflansch und Gummidämpfer wurde verkürzt, um den losen Durchhang zu minimieren.



Gussgegengewicht

Ein Gussgegengewicht minimiert Verformungen auf Grund äußerer Einflüsse. Ein niedriger Schwerpunkt erhöht die Betriebsstabilität.

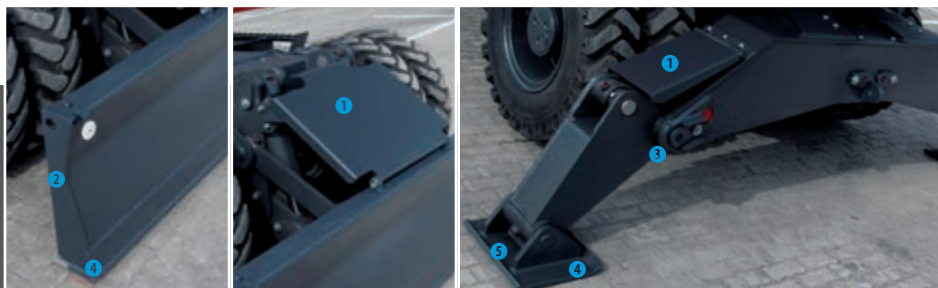


LED-Bremsleuchten

Die Verwendung von LED-Bremsleuchten und -Blinkern sorgt im Vergleich zu herkömmlichen Glühlampen für eine deutlich verlängerte durchschnittliche Lebensdauer. Zudem hilft das schnellere Ansprechverhalten Unfälle zu vermeiden.



Der Unterwagen ist äußerst stabil und widerstandsfähig. Er wurde speziell für den Einsatz unter harten Arbeitsbedingungen konzipiert.



Exklusives Design: Parallel-Planierschild und unabhängige Stabilisatoren

- ❶ Große verstärkte Abdeckungen schützen die Schild- und Stabilisatorzylinder vor herunterfallenden Steinen bzw. Gegenständen, wenn die Maschine in Betrieb ist.
- ❷ Die Form des Planierschilds soll das Ziehen und Mischen von Materialien erleichtern.
- ❸ Die Stabilisatorparameter bleiben gut im Maschinenbereich, und Bolzen sitzen relativ weit oben, um ein Anstoßen beim Fahren über unebenes Gelände zu vermeiden
- ❹ Die in Bodenkontakt kommenden Teile des Stabilisators und des Planierschilds wurden unter sorgfältiger Berücksichtigung des Verhinderns von Oberflächenschäden konzipiert.
- ❺ Die Pratzen wurden zur Verringerung des Bodendrucks so breit wie möglich ausgelegt.



Besonders robuste gesinterte Buchsen

Der extrem gleitfähige Auslegerdrehbolzen erhöht die Lebensdauer der Komponenten und verlängert die Schmierintervalle. Der Löffeldrehbolzen hat Buchsen mit einer verstärkten Makrostruktur, deren spezielle Oberflächenmuster und selbstschmierende Beschichtung die Reibung verringert und den Abtransport von Schmutzablagerungen verbessert.

Mehr Nutzwert – weniger Wartungsaufwand

Kurze Wartungsarbeiten bei langen Wartungsintervallen: So können Sie sich darauf verlassen, dass Ihre Maschine vor Ort immer einsatzbereit ist, wenn Sie sie benötigen. Beim DX160W-3 wurde die Routinewartung vereinfacht. Bei Bedarf stehen aber auch kompetente Doosan Techniker bereit, wenn zusätzliche Supportleistungen gefragt sind. Ihnen steht ein umfangreiches Angebot verschiedener Serviceverträge zur Auswahl, um Ihre Maschine möglichst effizient nutzen zu können. Dies gewährleistet maximale Betriebszeiten, hohe Produktivität und einen hohen Restwert. Damit ist der DX160W-3 äußerst wirtschaftlich und rentabel.



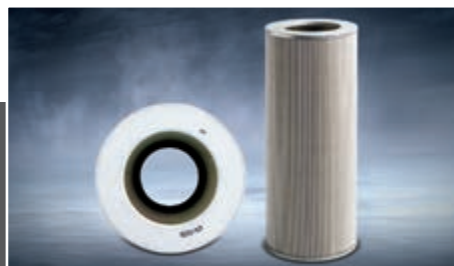
Problemloser Zugang bei Wartungsarbeiten

- Große Handläufe sowie rutschfeste Stufen und Bleche sorgen für einen sicheren, einfachen Zugang zum Motorraum.
- Der verschleißbare Klimaanlagenfilter ist seitlich an der Kabine angebracht und damit leicht zugänglich.
- Die Batterie kann über einen Schalter zur langfristigen Lagerung abgeschaltet werden.
- Der Betriebsstundenzähler lässt sich bequem vom Boden aus ablesen.
- Die Vorfilterleitung und die Kraftstoffablassleitung sind mit Ablassventilen ausgestattet. Dies vereinfacht die Wartungsarbeiten und verhindert das Auslaufen umweltgefährdender Substanzen.



Zugang zu den Komponenten

- Die Motorteile können einfach über die obere und seitliche Abdeckung erreicht werden.
- Der Zugang zu den verschiedenen Kühlern und Filtern ist sehr einfach, was die regelmäßigen Wartungsarbeiten erleichtert.



Schützender Ölrücklauffilter

Der Einsatz von Glasfasertechnologie beim Haupt-Ölrücklauffilter erhöht den Schutz des Hydrauliksystems. Da mehr als 99,5% der Fremdpartikel ausgefiltert werden, verlängert sich das Ölwechselintervall.



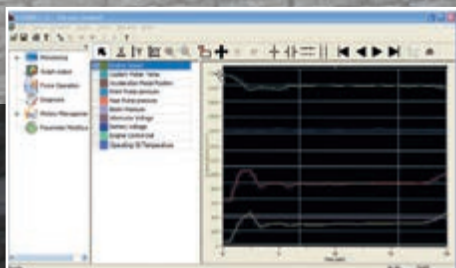
Motorölfilter

Der Motorölfilter hat eine hohe Filterwirkung, so dass ein langes Wechselintervall gilt. Er ist leicht zugänglich und so angeordnet, dass Umweltverschmutzungen vermieden werden.



Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheidersensor

Mehrere Filter sorgen für eine hocheffiziente Kraftstofffilterung. Dazu zählt ein Kraftstoffvorfilter mit Wasserabscheider, der Feuchtigkeit, Schmutz und Ablagerungen aus dem Kraftstoff entfernt. Ein Warnsensor an jedem Kraftstofffilter zeigt an, wenn Wasser abgelassen werden muss.



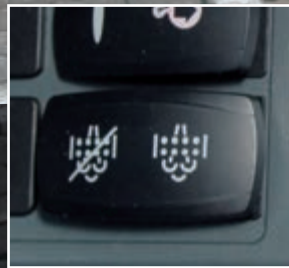
PC-Überwachung

Eine PC-Überwachungsfunktion ermöglicht den Anschluss an das e-EPOS-System. Bei der Wartung können verschiedene Parameter wie Pumpendrucke und Motordrehzahl überprüft werden. Diese Daten können für die Analyse gespeichert und ausgedruckt werden.



Praktischer Sicherungskasten

Der Sicherungskasten ist sauber und leicht zugänglich im Ablagefach hinter dem Sitz untergebracht.



DPF-Regenerationsschalter

Die aktive Regeneration erfolgt automatisch und beeinträchtigt nicht den Betrieb. Ist die Rußkonzentration zu hoch, teilt ein Warnsymbol dem Fahrzeugführer mit, dass er die Regeneration jederzeit aktivieren kann.



Zentrale Schmierpunkte

Zur einfacheren Wartung sind die Schmierpunkte zentral angeordnet.

* Motor

• Modell	Doosan DL06KB 4-Takter, wassergekühlt, Turbolader mit variabler Turbinengeometrie, Common Rail-Direkteinspritzung, Abgasrückführung
• Anzahl der Zylinder	6
• Nennleistung bei 2000 U/min	101 kW (137 PS) (DIN 6271) 101 kW (135 HP/137 PS) (SAE J1349) 102 kW (137 HP/139 PS) (SAE J1995)
• Max. Drehmoment bei 1400 U/min	60 kgf/m (588 Nm)
• Leerlaufdrehzahl (niedriger/hoher Bereich)	800 [± 25] - 2080 [±50] U/min
• Hubraum	5890 cm ³
• Bohrung x Hub	Ø 100 x 125 mm
• Anlasser	24 V / 6,0 kW
• Batterien / Lichtmaschine	2 x 12 V, 150 Ah / 24 V, 80 A
• Luftfilter	Doppelement und vorgefilterter Turbo mit Staubabsaugung. Filterfläche: 7,6 m ² (außen), 1,4 m ² (innen) Abmessungen (Durchmesser x Länge): 279,4 mm x 489,5 mm

* Gewicht

Ausleger (mm)	Löffelstiel (mm)	Gegengewicht (t)	Chassis - vorn	Chassis - hinten	Gesamtgewicht	Vorn	Hinten
1-teiliger Ausleger (4600)	2100	2,2	Planierschild	Stabilisatoren	15846	6446	9399
1-teiliger Ausleger (4600)	2500	2,5	Planierschild	Stabilisatoren	16236	6518	9718
		2,5	Stabilisatoren	Planierschild	16236	6999	9237
2-teiliger Ausleger (2000 + 3350)	2100	2,5	Planierschild	Stabilisatoren	16702	5717	10984
2-teiliger Ausleger (2000 + 3350)	2500	2,5	Greiferbügel	Planierschild	15677	5088	10589
		2,5	Planierschild	Stabilisatoren	16762	5956	10806
		2,5	Stabilisatoren	Planierschild	16762	6437	10324

* Unterwagen

Sehr robuste Konstruktion rundum. Alle geschweißten Konstruktionen für die Beanspruchungsgrenzen konzipiert. Hochwertige, langlebige Materialien. Geschweißtes seitliches Chassis, steif am Unterwagen befestigt. Wärmebehandelte Verbindungsbolzen. Zwillingsreifen 10,00 -20-14PR (OTR) mit Reifendistanzstück oder Einzelreifen 18 -19,5-16PR (Sonderausstattung). Hochleistungsvorderachse mit automatischer oder fahrergesteuerter Pendelachssperre.

• Vorderachsen-Pendelwinkel

+ /- 7,94 ° mit automatischer Zylindersperre

* Bremsen

Mehrscheiben-Zweikreisbremssystem mit Scheiben aus gesintertem Metall für längere Lebensdauer. Das Bremssystem wird durch eine Pumpe und durch Bremsdruckspeicherkreise aktiviert. Auf der Antriebswelle montierte, federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse.

* Hydrauliksystem

Die Schaltzentrale des Baggers ist das e-EPOS-System (Electronic Power Optimising System). Es ermöglicht die effiziente Optimierung der Hydraulik für alle Arbeitsbedingungen und minimiert den Kraftstoffverbrauch. Das e-EPOS ist über eine Datenübertragungsverbindung mit dem Motorsteuergerät (ECU) verbunden und dient dazu, die Funktionen von Motor und Hydraulik aufeinander abzustimmen.

- Die Hydraulik ermöglicht den unabhängigen oder kombinierten Betrieb
- Zwei Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit.
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing-Pumpensystem
- Automatische Drehzahlabsenkung
- 4 Betriebsarten, 4 Power-Modi
- Regelung der Durchflussmenge der Zusatzhydraulikkreise per Tastendruck
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

• Maximaler Systemdruck

Ausleger/Löffelstiel/Löffel:	380 kg/cm ² [±5]
Arbeit/Fahrt:	350 kg/cm ² [±5] / 370 kg/cm ² [±5]
Schwenkwerk:	275 kg/cm ² [±5]
Pilot:	392 N/cm ²

* Pumpen

Pumpe	Typ	Hubraum	Max. Förderstrom bei 2000 U/min	Entlastungs-ventildruck
Haupt (2)	Tandem, Axialkolben	85,0 cm ³ /Umdr.	2 x 170 l/min	-
Pilot	Zahnrad	10,7 cm ³ /Umdr.	24,1 l/min	392 N/cm ²
Lenkung	Zahnrad	19,1 cm ³ /Umdr.	35,5 l/min	175 kgf/cm ²
Bremse	Zahnrad	7,3 cm ³ /Umdr.	13,6 l/min	160 kgf/cm ²

* Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Anzahl	Bohrung x Kolbenstangendurchmesser x Hub (mm)
Einteiliger Ausleger	2	110 x 75 x 1035
Zweiteiliger Ausleger (oben)	2	110 x 75 x 975
Zweiteiliger Ausleger (unten)	1	140 x 85 x 720
Löffelstiel - 4,6-Ausleger	1	115 x 80 x 1068
Löffel	1	95 x 65 x 900
Schild	2	100 x 60 x 204
Stabilisator	2	110 x 70 x 438

* Schwenkmechanismus

- Axialkolbenmotor mit hohem Drehmoment, Planetenuntersetzungsgetriebe im Ölbad
- Schwenkkreis: einreihiges Schrägkugellager mit induktionsgehärtetem internem Getriebe
- Internes Zahnstangengetriebe im Schmiermittelbad
- Geringere Schwenkzeit durch höheres Schwenkmoment
- Die Schwenkbremse für das Parken wird durch Federkraft aktiviert und hydraulisch gelöst.
- Max. Schwenkdrehzahl (Eff. = 0,98): 0 bis 11,4 U/min
- Max. Schwenkmoment (Eff. = 0,78): 3744 kgf/m

* Antrieb

Die Räder werden durch einen Axialkolbenmotor über ein zweistufiges Lastschaltgetriebe angetrieben. Zusätzlich zu diesem zweistufigen Lastschaltgetriebe gibt es einen Economy-Modus und einen Schalter für die Kriechgangaktivierung. Im Arbeitsmodus kann durch Betätigen einer Taste vom hohen in den niedrigen Gang geschaltet werden.

• Fahrgeschwindigkeit

Zwei Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit.

Hoch	ECO	Niedrig	Kriechgang
37	/ 32	/ 10	/ 3,5 km/h

• Maximale Traktionskraft

8,3 t

• Maximale Steigfähigkeit

35° / 70%

* Füllmengen

• Kraftstofftank

280 l

• Kühlsystem (Kühlerkapazität)

20 l

• Hydrauliköltank

102 l

• Motoröl

22 l

• Schwenkwerk

2 l

• Vordere Achsnabe

2 x 2,5 l

• Hintere Achsnabe

2 x 2,4 l

• Vorderachsgehäuse

9 l

• Hinterachsgehäuse

11,2 l

• Getriebe

2,5 l

* Umweltwerte

Lärmpegel entsprechen den Umweltauflagen (dynamische Werte).

• Lärmpegel LwA

Garantiert / gemessen: 102 dB(A) / 100 dB(A) (2000/14/EC)

• Fahrer LpA

69 dB(A) (ISO 6396)

* Löffel

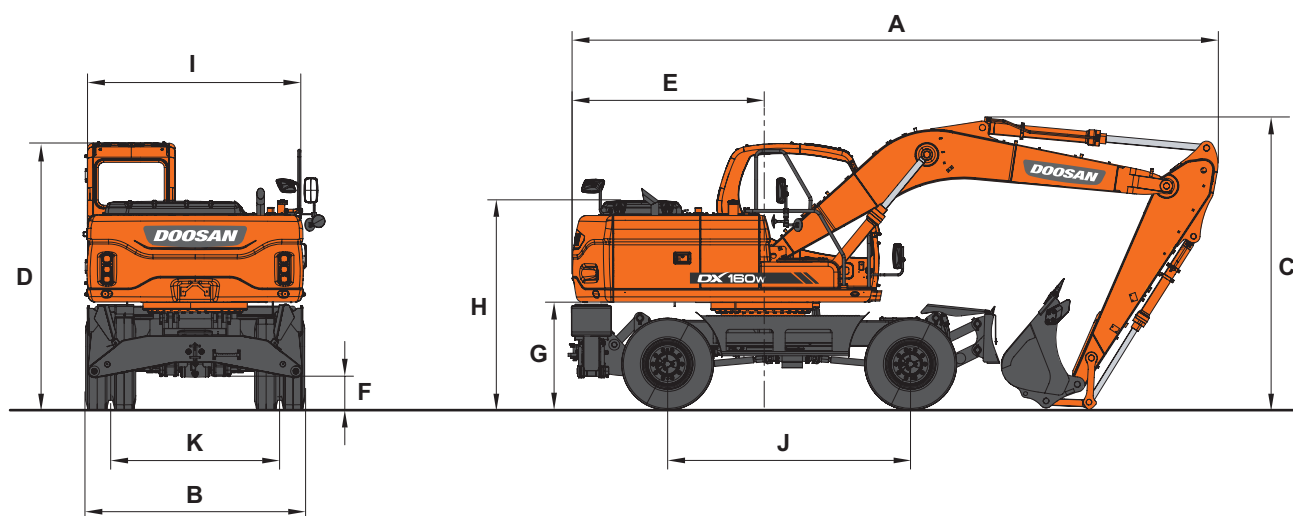
Gegengewicht					2,5 t			
Löffeltyp	Löffelinhalt (m³) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Ausleger: 4,6 m		2-teiliger Ausleger	
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		Löffelstiel: 2,1 m	Löffelstiel: 2,5 m	Löffelstiel: 2,1 m	Löffelstiel: 2,5 m
Normal	0,59	1081	997	420	B	B	B	B
	0,24	534	468	292	B	B	B	B
	0,39	820	736	350	B	B	B	B
	0,45	911	824	389	B	B	B	B
	0,51	991	907	398	B	B	B	B
	0,64	1167	1083	443	B	B	B	B
	0,76	1220	1120	437	B	B	B	B
HD	0,42	827	762	462	B	B	B	B
	0,49	913	848	497	B	B	B	B
	0,54	981	916	517	B	B	B	B

Basierend auf den Normen ISO 10567 und SAE J296; Löffelstielänge ohne Schnellwechsler. Nur zur Orientierung.

A: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 2100 kg/m³ / B: Geeignet für Materialien mit einer Dichte bis maximal 1800 kg/m³

* Reißkräfte (ISO)

		1-teiliger Ausleger: 4600 mm Löffelstiel: 2100 mm Löffel: 0,51 m³	1-teiliger Ausleger: 4600 mm Löffelstiel: 2500 mm Löffel: 0,51 m³	2-teiliger Std.-Ausleger: 4988 mm Löffelstiel: 2100 mm Löffel: 0,51 m³	2-teiliger Std.-Ausleger: 4988 mm Löffelstiel: 2500 mm Löffel: 0,51 m³
LÖFFEL (Normal/Druck druck)	t	10,00 / 10,57	10,00 / 10,57	11,08 / 11,72	11,08 / 11,72
	kN	98,0 / 103,6	98,0 / 103,6	108,6 / 114,9	108,6 / 114,9
LÖFFELSTIEL (Normal/Druck druck)	t	7,68 / 8,12	6,54 / 6,90	7,68 / 8,12	6,54 / 6,90
	kN	75,3 / 79,6	64,1 / 67,7	75,3 / 79,6	64,1 / 67,7

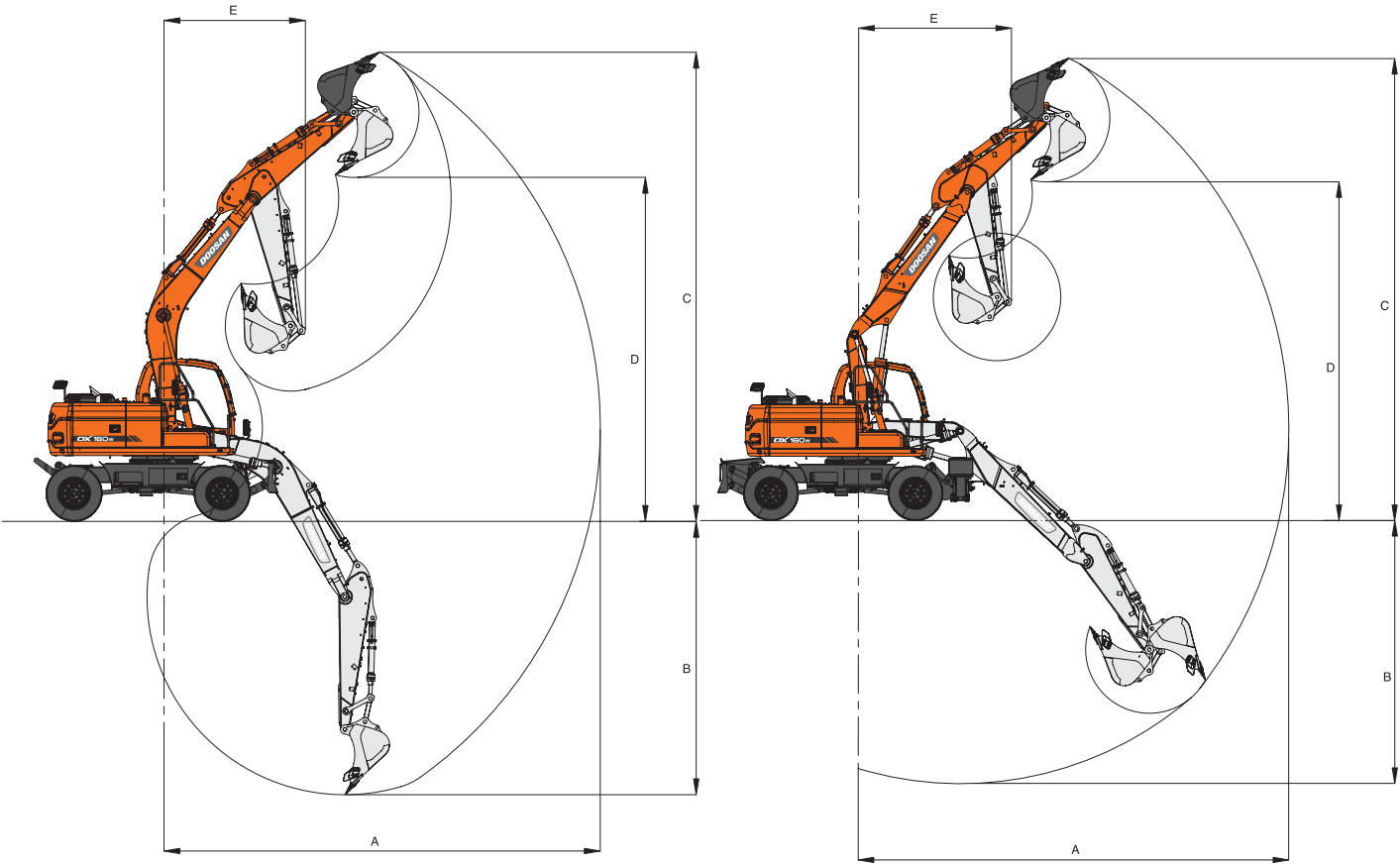


* Abmessungen mit ein- und zweiteiligem Ausleger

Auslegerlänge - mm		4600 (einteiliger Ausleger)		4988 (zweiteiliger Ausleger)	
Löffelstiellänge - mm		2100	2500	2100	2500
A	Transportlänge - mm	7470	7185	8005	7885
B	Transportbreite - mm	2500	2500	2500	2500
C	Transporthöhe (Ausleger) - mm	3430	3950	2725	3070
D	Höhe über Kabine - mm	3065	3065	3065	3065
E	Heckschwenkradius - mm	2200	2200	2200	2200
F	Bodenfreiheit - mm	350	350	350	350
G	Bodenfreiheit bis Gegengewicht - mm	1215	1215	1215	1215
H	Höhe Motorabdeckung - mm	2385	2385	2385	2385
I	Oberwagenbreite - mm	2500	2500	2500	2500
J	Radstand - mm	2800	2800	2800	2800
K	Spurbreite - mm	1944	1944	1944	1944

* Gewicht der Komponenten

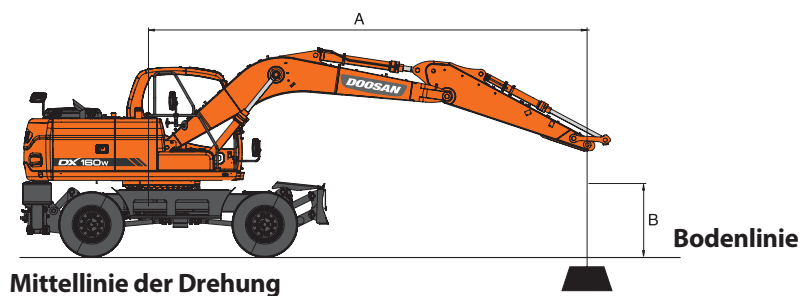
Bereich		Anmerkungen
Oberwagen ohne Frontausrüstung - kg	7175	einschl. Gegengewicht
Unterswagen - kg	4832	einschl. Stabilisatoren, Greiferbügel & Schild
Frontausrüstung - kg	2206	
Gegengewicht - kg	2500	
Ausleger (4600 mm) - kg	778	
Löffelstiel (2100 mm) - kg	375	
Löffel - kg	408	0,59 m ³
Auslegerzylinder (pro Zylinder) - kg	106	
Löffelstielzylinder - kg	151	
Löffelzylinder - kg	87	
Planierschild - kg	672	
Planierschildzylinder (pro Zylinder) - kg	42	
Stabilisator - kg	960	
Stabilisatorzylinder (pro Zylinder) - kg	74	
Löffelstiel (2500 mm) - kg	418	
Zweiteiliger Ausleger - oben / unten - kg	592 / 384	
Zylinder des zweiteiligen Auslegers - kg	150	



* Arbeitsbereich mit ein- und zweiteiligem Ausleger

Auslegerlänge - mm		4600 (einteiliger Ausleger)		4988 (zweiteiliger Ausleger)	
Löffelstiellänge - mm		2100	2500	2100	2500
A	Max. Grabreichweite - mm	7765	8235	8210	8670
B	Max. Grabtiefe - mm	4620	5020	5025	5455
C	Max. Grabhöhe - mm	8340	8850	9060	9565
D	Max. Ausschütthöhe - mm	6060	6510	6715	7175
E	Min. Grabreichweite - mm	2500	2665	2650	2850





Standardausrüstung - einteiliger Ausleger

Ausleger: 4600 mm • Löffelstiel: 2100 mm • ohne Löffel • Gegengewicht: 2500 kg

Einheiten: 1000 kg

A (m) B (m)	Chassisrahmen Anbaugerät	1,5		3,0		4,5		6,0		Max. Hub		A (m)
6,0	Planierschild hinten oben					4,36*	4,06			3,11*	3,11*	4,95
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					4,36*	4,36*			3,11*	3,11*	
4,5	Nur Planierschild hinten oben					5,72*	3,98			2,97*	2,60	5,93
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					5,72*	5,72*			2,97*	2,97*	
3,0	Nur Planierschild hinten oben			9,81*	6,82	6,61*	3,79	4,86	2,49	3,05*	2,25	6,43
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			9,81*	9,81*	6,61*	6,27	5,15*	4,04	3,05*	3,05*	
1,5	Nur Planierschild hinten oben					7,45*	3,58	4,77	2,41	3,34*	2,14	6,54
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					7,45*	6,04	5,62*	3,96	3,34*	3,34*	
0 (Boden)	Nur Planierschild hinten oben			8,69*	6,15	7,35	3,46	4,71	2,36	3,96*	2,21	6,3
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			8,69*	8,69*	7,63*	5,90	5,55*	3,90	3,96*	3,64	
-1,5	Nur Planierschild hinten oben	7,60*	7,60*	9,76*	6,19	6,90*	3,45			5,10*	2,55	5,66
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten	7,60*	7,60*	9,76*	9,76*	6,90*	5,89			5,10*	4,23	
-3,0	Nur Planierschild hinten oben			6,80*	6,35					4,56*	3,61	4,45
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			6,80*	6,80*					4,56*	4,56*	

Option 1 – einteiliger Ausleger

Ausleger: 4600 mm • Löffelstiel: 2500 mm • ohne Löffel • Gegengewicht: 2500 kg

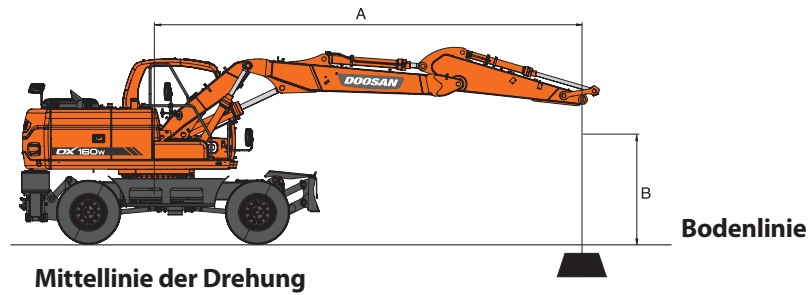
Einheiten: 1000 kg

A (m) B (m)	Chassisrahmen Anbaugerät	1,5		3,0		4,5		6,0		Max. Hub		A (m)
7,5	Planierschild hinten oben									2,76*	2,76*	3,93
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten									2,76*	2,76*	
6,0	Nur Planierschild hinten oben					3,97*	3,97*			2,26*	2,26*	5,55
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					3,97*	3,97*			2,26*	2,26*	
4,5	Nur Planierschild hinten oben					4,66*	4,03	3,53*	2,58	2,13*	2,13*	6,44
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					4,66*	4,66*	3,53*	3,53*	2,13*	2,13*	
3,0	Nur Planierschild hinten oben			8,93*	6,98	6,26*	3,82	4,83*	2,51	2,14*	2,02	6,90
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			8,93*	8,93*	6,26*	6,26*	4,83*	4,06	2,14*	2,14*	
1,5	Nur Planierschild hinten oben					7,23*	3,59	4,77	2,41	2,28*	1,93	7,01
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					7,23*	6,06	5,50*	3,96	2,28*	2,28*	
0 (Boden)	Nur Planierschild hinten oben			8,24*	6,12	7,34	3,45	4,69	2,34	2,58*	1,98	6,79
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			8,24*	8,24*	7,62*	5,89	5,60*	3,88	2,58*	2,58*	
-1,5	Nur Planierschild hinten oben	6,30*	6,30*	10,39*	6,11	7,16*	3,40	4,68	2,33	3,21*	2,24	6,20
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten	6,30*	6,30*	10,39*	10,39*	7,16*	5,84	5,01*	3,87	3,21*	3,21*	
-3,0	Nur Planierschild hinten oben			7,85*	6,24	5,41*	3,47			4,29*	2,95	5,11
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			7,85*	7,85*	5,41*	5,41*			4,29*	4,29*	



- Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
- Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
- * = Die Nennlasten basieren auf der hydraulischen Leistung.
- Die angegebenen Nennlasten übersteigen nicht 75% der Kippplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft.
- Das Gesamtgewicht aller Lastaufnahmeeinrichtungen muss von den angegebenen Hubkräften abgezogen bzw. zu ihnen addiert werden.
- Die angegebenen Konfigurationen müssen nicht zwangsläufig die Standardausrüstung der Maschine wiedergeben.

: Angabe über die Front
 : Angabe über die Seite bzw. 360°



Option 2 - zweiteiliger Ausleger

Ausleger: 4988 mm • Löffelstiel: 2500 mm • ohne Löffel • Gegengewicht: 2500 kg

Einheiten: 1000 kg

A (m) B (m)	Chassisrahmen Anbaugerät	1,5		3,0		4,5		6,0		Max. Hub		A (m)
7,5	Planierschild hinten oben					3,33*	3,33*			2,82*	2,82*	4,69
	Planierschild hinten unten					3,33*	3,33*			2,82*	2,82*	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					3,33*	3,33*			2,82*	2,82*	
	4 Stabilisatoren unten					3,33*	3,33*			2,82*	2,82*	
6,0	Nur Planierschild hinten oben					4,13*	4,13*	2,80*	2,59	2,40*	2,40*	6,10
	Nur Planierschild hinten unten					4,13*	4,13*	2,80*	2,80*	2,40*	2,40*	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					4,13*	4,13*	2,80*	2,80*	2,40*	2,40*	
	4 Stabilisatoren unten					4,13*	4,13*	2,80*	2,80*	2,40*	2,40*	
4,5	Nur Planierschild hinten oben					4,78*	4,02	4,27*	2,57	2,26*	2,01	6,92
	Nur Planierschild hinten unten					4,78*	4,46	4,27*	2,85	2,26*	2,24	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					4,78*	4,78*	4,27*	4,16	2,26*	2,26*	
	4 Stabilisatoren unten					4,78*	4,78*	4,27*	4,27*	2,26*	2,26*	
3,0	Nur Planierschild hinten oben					5,83*	3,75	4,72*	2,46	2,26*	1,79	7,35
	Nur Planierschild hinten unten					5,83*	4,19	4,72*	2,74	2,26*	1,99	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					5,83*	5,83*	4,72*	4,05	2,26*	2,26*	
	4 Stabilisatoren unten					5,83*	5,83*	4,72*	4,72*	2,26*	2,26*	
1,5	Nur Planierschild hinten oben					6,87*	3,48	4,75	2,35	2,38*	1,71	7,45
	Nur Planierschild hinten unten					6,87*	3,91	5,18*	2,62	2,38*	1,91	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					6,87*	5,98	5,18*	3,92	2,38*	2,38*	
	4 Stabilisatoren unten					6,87*	6,87*	5,18*	4,65	2,38*	2,38*	
0 (Boden)	Nur Planierschild hinten oben					7,27	3,32	4,65	2,26	2,64*	1,75	7,24
	Nur Planierschild hinten unten					7,39*	3,74	5,44*	2,53	2,64*	1,96	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					7,39*	5,80	5,44*	3,82	2,64*	2,64*	
	4 Stabilisatoren unten					7,39*	7,02	5,44*	4,55	2,64*	2,64*	
-1,5	Nur Planierschild hinten oben			8,72*	5,93	7,20*	3,28	4,63	2,24	3,15*	1,95	6,70
	Nur Planierschild hinten unten			8,72*	6,81	7,20*	3,70	5,25*	2,51	3,15*	2,19	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			8,72*	8,72*	7,20*	5,75	5,25*	3,80	3,15*	3,15*	
	4 Stabilisatoren unten			8,72*	8,72*	7,20*	6,97	5,25*	4,52	3,15*	3,15*	
-3,0	Nur Planierschild hinten oben			8,66*	6,07	6,13*	3,35			4,33*	2,47	5,71
	Nur Planierschild hinten unten			8,66*	6,96	6,13*	3,77			4,33*	2,76	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			8,66*	8,66*	6,13*	5,82			4,33*	4,16	
	4 Stabilisatoren unten			8,66*	8,66*	6,13*	6,13*			4,33*	4,33*	

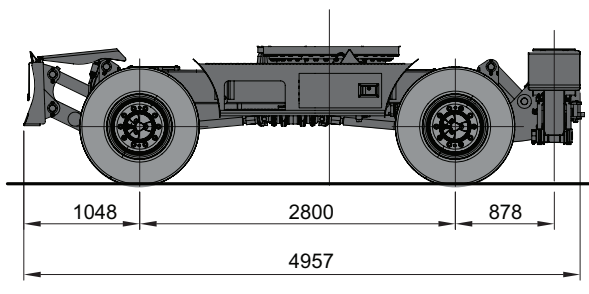
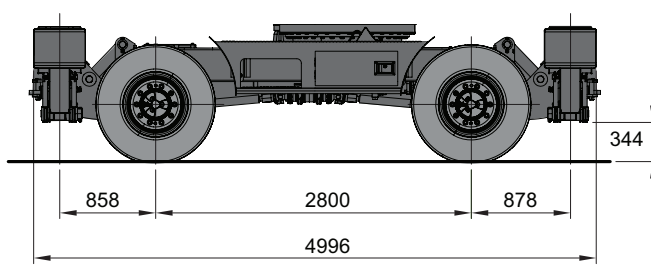
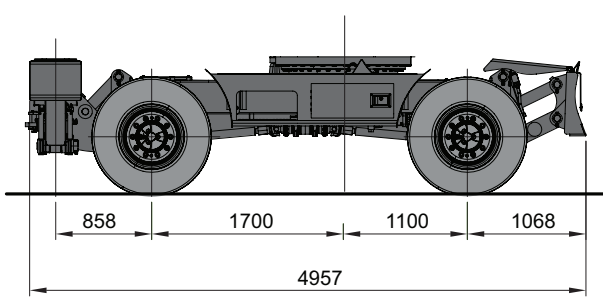
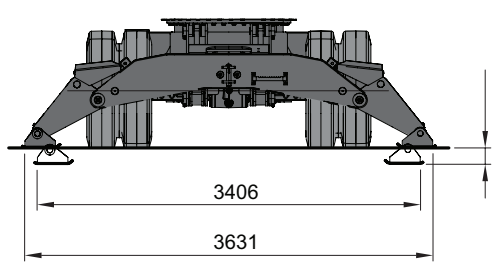
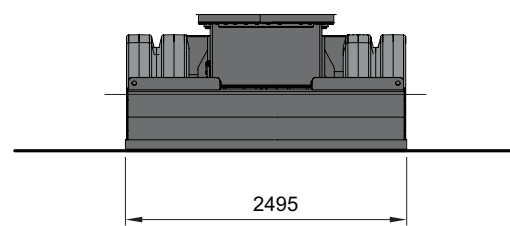
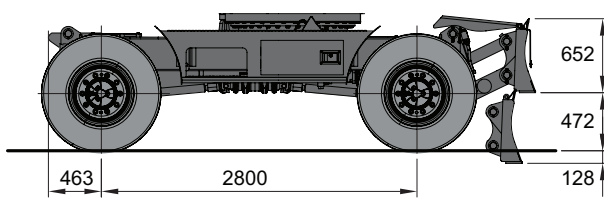
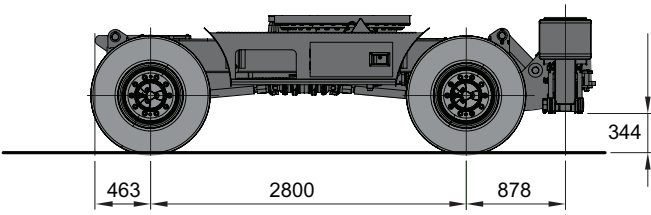
Option 3 - zweiteiliger Ausleger

Ausleger: 4988 mm • Löffelstiel: 2100 mm • ohne Löffel • Gegengewicht: 2500 kg

Einheiten: 1000 kg

A (m) B (m)	Chassisrahmen Anbaugerät	1,5		3,0		4,5		6,0		Max. Hub		A (m)
7,5	Planierschild hinten oben									3,85*	3,85*	3,89
	Planierschild hinten unten									3,85*	3,85*	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten									3,85*	3,85*	
6,0	Nur Planierschild hinten oben					4,66*	4,10			3,25*	2,93	5,52
	Nur Planierschild hinten unten					4,66*	4,54			3,25*	3,24	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					4,66*	4,66*			3,25*	3,25*	
4,5	Nur Planierschild hinten oben			6,57*	6,57*	5,17*	3,96	4,60*	2,54	3,11*	2,27	6,42
	Nur Planierschild hinten unten			6,57*	6,57*	5,17*	4,40	4,60*	2,82	3,11*	2,52	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			6,57*	6,57*	5,17*	5,17*	4,60*	4,13	3,11*	3,11*	
3,0	Nur Planierschild hinten oben					6,19*	3,71	4,87	2,45	3,17*	1,98	6,88
	Nur Planierschild hinten unten					6,19*	4,14	4,94*	2,73	3,17*	2,21	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					6,19*	6,19*	4,94*	4,03	3,17*	3,17*	
1,5	Nur Planierschild hinten oben					7,12*	3,46	4,75	2,35	3,42*	1,89	6,99
	Nur Planierschild hinten unten					7,12*	3,89	5,33*	2,62	3,42*	2,11	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					7,12*	5,95	5,33*	3,91	3,42*	3,14	
0 (Boden)	Nur Planierschild hinten oben					7,29	3,34	4,67	2,28	3,93*	1,95	6,76
	Nur Planierschild hinten unten					7,45*	3,76	5,49*	2,55	3,93*	2,18	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten					7,45*	5,81	5,49*	3,84	3,93*	3,26	
-1,5	Nur Planierschild hinten oben			9,93*	6,02	7,05*	3,33	4,67	2,28	4,49	2,20	6,17
	Nur Planierschild hinten unten			9,93*	6,90	7,05*	3,75	5,07*	2,55	4,83*	2,47	
	Planierschild vorn + Stabilisatoren hinten unten			9,93*	9,93*	7,05*	5,80	5,07*	3,84	4,83*	3,70	

Unterwagen



* Standardausrüstung

Motor
Turbo-Dieselmotor DOOSAN DL06K, Common Rail-Direkteinspritzung, Stufe IIIB-konform, mit e-EPOS System
Automatisches Motorwärmelaufsystem
KraftstoffvorfILTER mit Wasserabscheidersensor
Dieselpartikelfilter (DPF)
Kraftstoff- und Motordrehzahlanzeige (U/min)
Automatische Drehzahlabsenkung
Hydraulik
Ölrückführung für Ausleger und Löffelstiel
Schockabsorber-Ventile für Schwenkmechanismus
Freie Anschlüsse (Ventil)
Hammerleitung
Zylinderdämpfung und Schmutzdichtungen
Steuerung von Ölfluss und Druck der Zusatzhydraulik von der Instrumentenkonsole aus
Kabine und Innenraum
Überrollschutz (ROPS)
Schallisolierte Druckkabine mit CabSus-Aufhängung
Beheizbarer, verstellbarer, luftgefederter Sitz mit verstellbarer Kopfstütze und Armlehne
Jog-Shuttle-Schalter
Automatik-Klimaanlage
4 Gänge (hoch, Eco, niedrig, Kriechgang) mit Tempomat
Boosterfunktion auf Tastendruck
Steuersystem für Anbaugeräte
Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe
Deckenleuchte
Scheibenwischer mit Intervallschaltung
Verschiedene Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz) und Kleiderhaken
Regenschutzblende
Ebener, geräumiger, leicht zu reinigender Boden
Zigarettenanzünder und Aschenbecher
Getränkehalter und Zeitungsständer
Diebstahlsicherung (Bedienkonsolenpasswort)
Warmhalte-/Kühlbox
LCD-Farbdisplay (7" / 18 cm) mit digitaler Geschwindigkeitsanzeige
Automatische Heckscheibenheizung
4 Betriebsarten und 4 Arbeitsmodi
Verstell- und kippbare Lenksäule
Radioanschlüsse & Radio-Funkfernbedienung mit Ein/Aus-Schalter
Zusätzliche 12-V-Steckdose
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook
Einstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor mit gleitender Proportionalsteuerung für Anbaugeräte, FNR-Schalter und Zusatzhydraulikasten
USB-Anschluss
DPF-Regenerationsschalter
Arretierbare Schiebefenster links vorn und hinten
Fahrpedale und Handhebel
Hauptschlüssel
Sicherheits
Sicherheitsventile für Ausleger, Löffelstiel, Planierschild und Stabilisatorzylinder
Überlastwarnvorrichtung
Große Handläufe und breiter Tritt
Rundum-Kennleuchte
Heckkamera
Rutschfeste Lochbleche
Hydraulik-Sicherheitsperrhebel
Sicherheitsglas
Hammer für Notausstieg
Rechter und linker Rückspiegel
Not-Aus-Schalter für den Motor und Steuerschalter für die Hydraulikpumpen
FNR-Notschalter
Verstärkte Stahlgussgelenke
Spiegel am Gegengewicht
Halogen-Arbeitscheinwerfer (2 vorne am Rahmen, 4 vorne an der Kabine, 2 hinten an der Kabine, 2 am Ausleger und 1 heckseitig)
Fahrscheinwerfer mit LED-Bremsleuchten + LED-Blinker mit Seitenrückstrahlern
Rückwärtsfahralarm (mit Ein/Aus-Schalter)
Feststellbremse und Verriegelungsbolzen für Kabinenschwenkung
Schutzvorrichtung zum Verhindern von Motorüberhitzung und unerwünschten Anlassen
Sonstiges
Einteiliger Ausleger 4600 mm – Löffelstiel: 2500 mm
Gegengewicht 2500 kg
Lastschaltgetriebe
Automatische Abschaltung der Betankungspumpe
Doppelement-Luftfilter
Trockenvorreiner
Staubfilter für Kühler/Ölkühler
Getrennte Motorhauben mit Gasdruckfeder. Dieselpartikelfilter-Haube aufgeschraubt, mit Schutzvorrichtung
Zugangstüren für Oberwagenwartung und Tankdeckel sind abschließbar
Selbstdiagnosefunktion
Batterie (12 V x 2, 150 Ah) mit Trennschalter und Lichtmaschine (24 V, 80 A)
Elektrische Hupe
Werkzeugset und Ersatzteile für erste Wartung
Zentralschmierung der Gelenke von Drehkranz und Arbeitsgruppe
Schutzvorrichtungen für Auslegerscheinwerfer
Unterwagen
Paralleler Planierschild vorn und unabhängige Stabilisatoren hinten
Doppelbereifung (10-20 14 PR)
3 Pendelachssperrenmodi für die Vorderachse (Ein/Aus/Automatisch)
Kolbenstangenschutz für die Stabilisatorzylinder
Abschließbarer Werkzeugkasten (linke Seite)
Kettenspannösen vorn und hinten

* Sonderausrüstung

Kabine und Innenraum
MP3/USB-Radio oder MP3/USB-Radio mit CD-Player
Sicherheits
FOGS-Kabine - Kabinenschutzgitter oben und vorn (ISO 10262)
Seitenkamera
2 seitliche Sicherheitsstangen (ISO 2867:2011)
Sonstiges
Hydraulikleitungen für Schere, Schnellwechsler, Zweischalengreifer, Schwenklöffel
Zusätzlicher Filter für Hammerleitung
Einteiliger Ausleger 4600 mm – Löffelstiel: 2100 mm
Zweiteiliger Ausleger 4988 mm (unten: 2000 mm, oben: 3350 mm) – Löffelstiel: 2500 mm oder 2100 mm
Doosan-Löffel: umfangreiches Sortiment an Universal-, Hochleistungs- und Felslöffeln
Doosan Hydraulikhammer und Doosan Schnellwechsler
Obere Schutzvorrichtung für Frontscheibe
Untere Schutzvorrichtung für Frontscheibe
Schwimmende Auslegerfunktion
Scheibenwischer für untere Frontscheibe
Doppelter Pumpendurchsatz
Luftkompressor
Ausfahrbare Rundumwarmluchte
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Automatisches Schmiersystem
Vorbereitung für Straßenzulassung (je nach Land)
Unterwagen
Einfachbereifung (18-19 5 16 PR)
Abschließbarer Werkzeugkasten (rechte Seite)
Greiferbügel vorn
2 oder 4 unabhängige Stabilisatoren mit Zylinderschutz
Paralleler Planierschild hinten



Mikrofon

Für extra Sicherheit auf überfüllten Baustellen.



2 zusätzliche seitliche Sicherheitsstangen

Erhöhte Bauweise für mehr Sicherheit.



Luftdruckpistole und Kompressor

Beseitigt Staub in der Kabine und im Pumpenraum. Reinigt Filter, Kühler und Ölkühler. Stecker in der Kabine, im Pumpenraum und im Batteriefach.



Doosan Löffel

Wir bieten ein Sortiment zuverlässiger, neuer Doosan Löffel für unterschiedliche Einsätze.



Doosan Hydraulikhammer und Schnellwechsler

Doosan liefert robuste, zuverlässige Maschinen, wie Sie sie für Abbrucharbeiten benötigen.

Einige dieser Optionen zählen in manchen Ländern möglicherweise zur Standardausrüstung. Einige dieser Optionen sind in einigen Ländern möglicherweise nicht erhältlich. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem DOOSAN-Händler vor Ort, um weitere Informationen über die Verfügbarkeit zu erhalten oder um Ihre Maschine an Ihre Anwendungsanforderungen anzupassen.

Doosan Infracore

Der Puls der Transformation



Baumaschinen

Werkzeugmaschinen

Motoren

Doosan wird vom Geist der Herausforderung und der Innovation geleitet. Wir begannen 1896 als kleines Unternehmen im koreanischen Seoul und haben uns zu einem globalen Unternehmen entwickelt. Heute sind wir im Bereich der Infrastrukturunterstützung tätig. Diese umfasst Industrieanlagen, Maschinen, Schwermaschinen und Baumaschinen. Doosan ist auch in verschiedenen anderen Branchen tätig.

Werfen Sie einen Blick auf die neue Welt, die wir bei Doosan errichten. Besuchen Sie uns unter: www.doosaninfracore.com und www.doosanequipment.eu

Doosan Infracore Construction Equipment

Ein Partner, auf den Sie zählen können



**Finanzieren
Sie Ihre
Ambitionen**



www.doosanequipment.eu



Finanzierungsangebote

Doosan Infracore Financial Services (DI FS) ist darauf spezialisiert, Finanzierungslösungen für vielfältige Anforderungen anzubieten. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Händler.

Immer ein Händler ganz in Ihrer Nähe

Unser dicht geknüpftes Händlernetzwerk verfügt über das Wissen und die Erfahrung, um unsere Doosan-Kunden bestmöglich zu unterstützen. Ganz gleich, wo Sie sich befinden: Sie werden den Service erhalten, den Sie erwarten – darauf können Sie sich verlassen.

Service und Ersatzteile

- Umfassende Service- und Ersatzteilunterstützung für alle Doosan Produkte
- Qualitativ hochwertige Original-Ersatzteile
- Zahlreiche, professionell ausgebildete, im Werk geschulte Service-Mitarbeiter



www.doosanequipment.eu