



Welcome! to our world

# 90GO!

MAXIMUM POWER  
RM 90GO! NO COMPROMISES  
GREATER PERFORMANCE, MORE FLEXIBILITY.



# 90GO!

# NO COMPROMISES

## **GREATER PERFORMANCE, MORE FLEXIBILITY.**

Mit dem RM 90GO! präsentiert RUBBLE MASTER einen geräuscharmen Hochleistungsbrecher, der in puncto Power und Handhabung keine Wünsche offen lässt. Geeignet für die unterschiedlichsten Anwendungen ist der RM 90GO! innerhalb weniger Minuten einsatzbereit und kann rasch sowie effizient jegliche mineralischen Stoffe wie Bauschutt, Beton, Asphalt, Glas, Kohle, Naturstein und selbst Stahlbeton zu einem hochwertigen Baustoff aufbereiten.

Das RM GO! Prinzip ermöglicht jedem Anwender eine sofortige, einfache Inbetriebnahme und Bedienung. Mit dem RM 90GO! verdienen Sie von Anfang an Geld – leistungsstark, vielseitig, zuverlässig und ertragreich.



# HIGHLIGHTS

## DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Der RM 90GO! überzeugt durch innovative Technik, die Ihren Arbeitsalltag verbessert. Der mobile Hochleistungsbrecher punktet durch hohe Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität, was sich in sehr niedrigen Betriebskosten niederschlägt.



**Vibrorinne**  
Aufgegebene Materialien werden dem Brecher durch die innovative, einteilige Vibrorinne optimal zugeführt.



**Leiser Motor**  
Durch den leistungsstarken und zugleich extrem leisen Motor ist der RM 90GO! auch ideal für den Einsatz in lärmsensiblen Gebieten geeignet.



**Innovatives Antriebskonzept**  
Betriebskosten werden durch den niedrigen Treibstoffverbrauch des RUBBLE MASTER-typischen Antriebskonzepts reduziert.



**Brecher**  
Niedrige Verschleißkosten und hohe Produktivität zeichnen den Prallbrecher von RUBBLE MASTER. Durch das integrierte Release-System und den Brecher-Schnellverschluss werden Stillstandszeiten minimiert.



# DATEN

## RM 90GO! – RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

<b>Durchsatzleistung</b>	bis zu 200 t/h je nach Material
<b>Aufgabegröße</b>	Kantenlänge max. 650 mm
<b>Einlauföffnung</b>	860 x 650 mm
<b>Brechereinheit</b>	RUBBLE MASTER Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten
<b>Bedienung</b>	Einmannbetrieb mittels Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb
<b>Aufgabeeinheit</b>	asymmetrische Vibrorinne mit 2,6 m³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.880 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.980 x 1.990 mm Feed Control System für automatische brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
<b>Vorabsiebung</b>	effiziente Vorabsiebung mittels Spaltrost Siebfläche 1.050 x 800 mm Austragung auf Hauptaustrageband mittels voll integrierter Bypass-Schurre oder auf das optionale Seitenaustrageband
<b>Hauptaustrageband (Bruchkorn)</b>	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.950 mm
<b>Seitenaustrageband (Siebkorn)</b>	Knickband 500 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.400 mm
<b>Antriebsaggregat</b>	John Deere (Stufe III A mit konstanter Drehzahl), 6-Zylinder, 194 kW bei 1.800 Upm, Drehstrom-Synchrongenerator 40 kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 15 kVA, optional Motor TIER4f/Stufe IV  optional RM 90TWO GO! Motor John Deere Konstantdrehzahlmotor - Abgasstufe TIER 3/Stufe IIIa, für zusätzlichen elektrischen Brechbetrieb über externe Einspeisung, variable Rotorgeschwindigkeit, nur ohne RM MS95GO!, RM OS80GO! und RM RFB7540GO! verfügbar
<b>Release System</b>	zur Blockagen-Beseitigung im Brecher
<b>Magnetabscheider</b>	extra starker Magnet mit Links-/Rechtslauf, Bandbreite 800 mm
<b>Transportsystem</b>	raupenmobil
<b>Gewicht</b>	23.600 kg
<b>Optionen</b>	Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brecher, am Auslauf und den Bändern Betankungspumpe Schlagleisten-Wechselvorrichtung Kabelfernbedienung Zentralschmierung Blindboden
<b>Anbaugeräte</b>	RM MS95GO! mobile Eindeck-Siebanlage mit Siebfläche 2,3 x 1,1 m und zwei Bändern, für präzisen Sieb-Trennschnitt Siebanlage in Kombination mit RM RFB7540GO! für Überkornrückführung für einen geschlossenen Materialverlauf oder einer Überkornaussgabe im Winkel von 90° bis 180° Gewicht: 4.000 kg



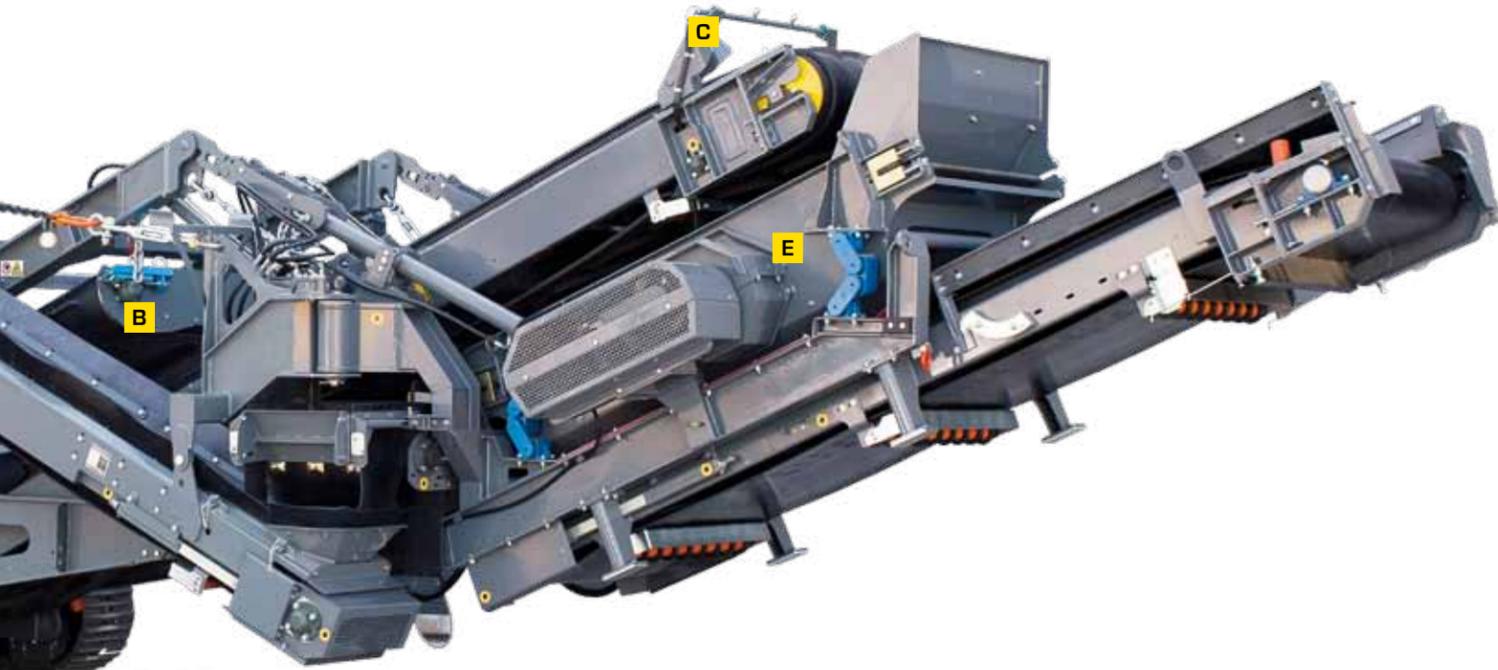
**Optionales Seitenaustrageband**  
Feinanteile können durch das optionale Seitenaustrageband vor der Aufbereitung getrennt und dadurch die Endmaterialqualität erhöht werden.



**Magnetabscheider**  
Blockaden werden durch den kurzen Weg vom Brecherauslauf zum Magnetabscheider vermieden und Eisenteile durch den starken Permanent-Magnet zuverlässig/verlässlich aus dem Bruchkorn getrennt.



**Staubniederhaltung**  
Mineralische Materialien können durch die optionale Staubniederhaltung auch in sehr sensiblen Gebieten aufbereitet werden.



**Austrageband**  
Das Austrageband des RM 90GO! bietet hohe Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Servicearbeiten wie Ausbau, Tausch oder Einstellen sind schnell und einfach erledigt. Der optionale Stollengurt unterstützt einen besseren Stahlaustrag und weniger Verschleiß.



**Maschendecksieb RM MS95GO!**  
mit schwenkbarem Rückführband  
Hohe Genauigkeit im Trennschnitt der Siebmaterialien wird durch das Maschendecksieb RM MS95GO! garantiert, welches mittels Hilfsrahmen an der Maschine montiert wird. Überkorn wird durch das optionale Rückführband RM RFB7540GO! in die Vibrorinne zurücktransportiert und dem Brecher erneut zugeführt.

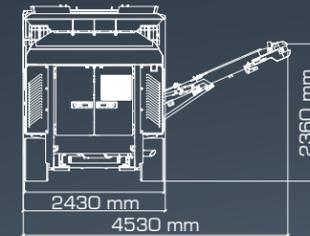
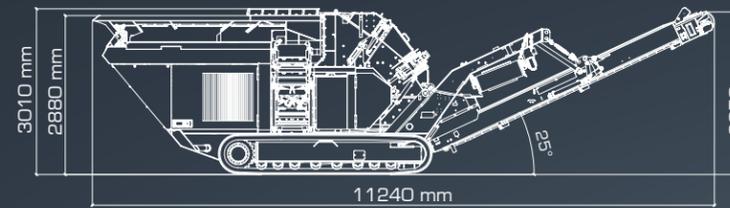


**RM RFB7540GO!**  
Das RM RFB7540GO! ist direkt am RM MS95GO! montiert. Durch den hydraulischen Schwenkmechanismus kann man per Knopfdruck einfacher und schneller zwischen Transport- und Arbeitsstellung wechseln. Zusätzlich ermöglicht das schwenkbare Rückführband eine Ausgabe des Überkorns in einem beliebigen Winkel zwischen 90° und 180°. Durch die erhöhte Ausgabe kann ein LKW direkt mit dem Überkorn befüllt werden.

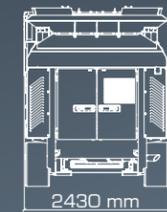
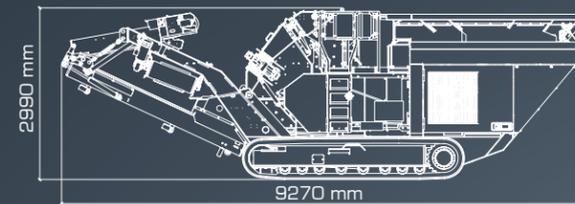
## ABMESSUNGEN

RM 90GO!

ARBEITSPOSITION

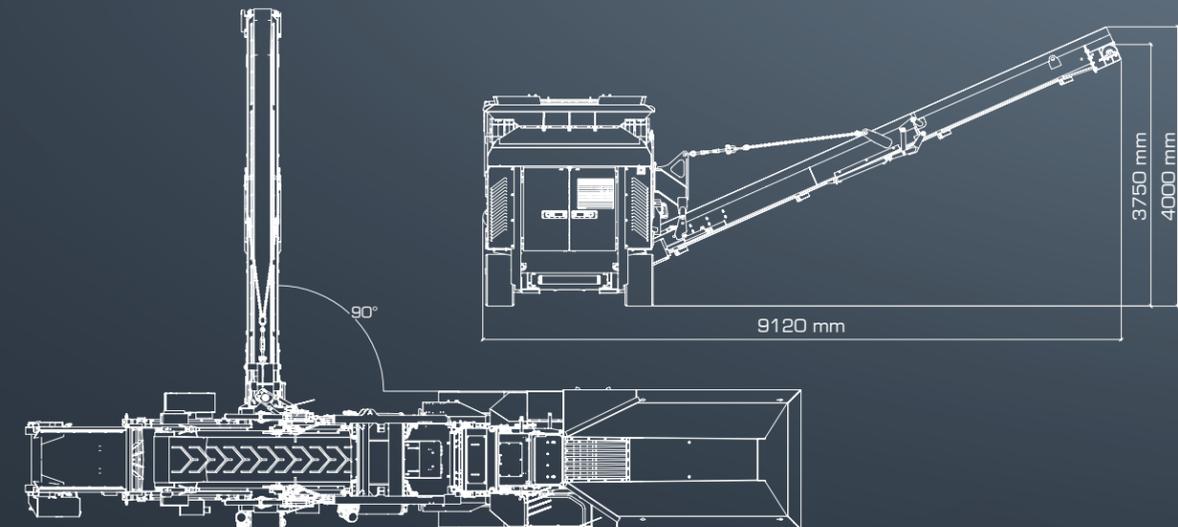
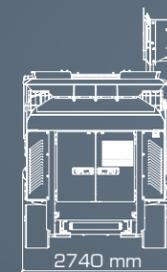
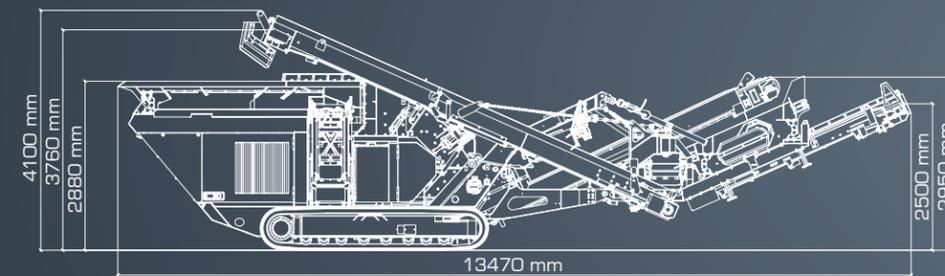


TRANSPORTPOSITION

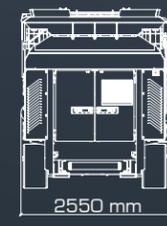
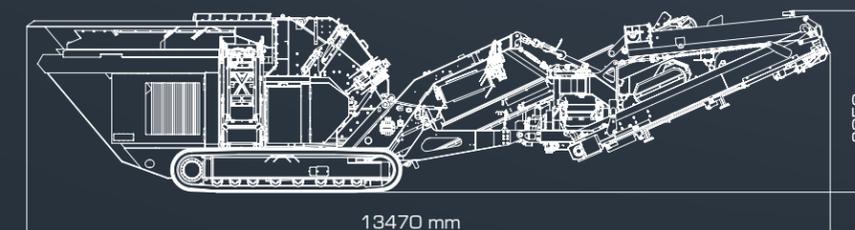


RM 90GO! + RM MS95GO! + RM RFB7540GO!

ARBEITSPOSITION



TRANSPORTPOSITION



Maße in mm. Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen.  
Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

## Lohnunternehmer

Besser als der Wettbewerb  
Vorteil durch Flexibilität

### RM 90GO!

- ▶ Straßenbaubetriebe
- ▶ Lohnbrecher
- ▶ Schottergruben
- ▶ Steinbrüche

#### Angebote Leistungen:

Aufbereiten von Baurestmassen  
zu hochwertigen Recyclingbaustoffen

#### Ausgangssituation:

- ▶ hoher Kostendruck durch Mitbewerber
- ▶ Baustellen werden immer kleiner
- ▶ Transportkosten steigen

#### Resultierende Vorteile:

- ▶ durch innovative Technik effiziente Aufbereitung auch von kleinen Mengen
- ▶ Kostenreduzierung - einfacher Transport durch kompakte Bauweise der Maschinen



#### Einfacher Transport

Der Transport wie auch das Auf- und Abladen des RM 90GO! funktionieren rasch und unkompliziert – damit sind Sie schneller einsatzbereit.



#### Sicheres Ground Based Service

Der unter der Vibrorinne eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.



#### Stark in jedem Umfeld

Wo auch immer der Hochleistungsbrecher zum Einsatz kommt, er zeichnet sich durch hohe Flexibilität – auch bei wenig Platz – aus.



#### GO!

Einfach Knopf drücken und loslegen – das innovative GO!-Prinzip lässt Sie direkt und schnell profitieren. Und durch die standardmäßige Fernbedienung können Sie alle relevanten Funktionen an der Maschine bedienen – so sparen Sie Zeit und Geld.

## Produktionsbetrieb

Neues Geschäftsfeld  
Profit aus Abfall

### RM 90GO!

- ▶ Produktionsabfälle von Fertigbeton, Ziegel, Fliesen, etc
- ▶ Glas, Bahnschwellen, Gleisschotter

#### Angebote Leistungen:

Ziegelproduktion, Fliesen, Glas...

#### Ausgangssituation:

- ▶ Entsorgung der Produktionsrestmasse ist sehr teuer

#### Resultierende Vorteile:

- ▶ durch eigenes Wiederaufbereiten der Produktionsrestmasse kann diese wieder in die Produktion retour geführt, und somit Kosten für die Entsorgung sowie die Beschaffung von Neumaterial eingespart werden



## Natursteinindustrie

Verlässlich und professionell  
Effizienz durch dezentrale  
Aufbereitung

### RM 90GO!

- ▶ Wertkorn aus Naturstein
- ▶ Für bestehende und neue Steinbrüche
- ▶ Zur alleinigen Verwendung oder in Kombination mit anderen Maschinen

#### Angebote Leistungen:

Produktion von kubischem Wertkorn

#### Ausgangssituation:

- ▶ Hohe laufende Kosten müssen reduziert werden
- ▶ Vorhandene Kapazitäten müssen ausgebaut werden
- ▶ Hoher Aufwand durch zentralisierte Aufbereitung

#### Resultierende Vorteile:

- ▶ Niedrige Ausgangsinvestition
- ▶ Niedrigere Betriebskosten, aufgrund der dezentralen Aufbereitung
- ▶ Hochwertiges Endprodukt



# PROFITIEREN

## 1, 2, 3, GO! – SOFORT PROFITIEREN

Mobilität, Flexibilität, einfache Wartung und klare Bedienschritte machen diesen kompakten und leistungsstarken Brecher einzigartig in seiner Klasse. Der RM 90GO! zeigt Ihnen Tag für Tag zuverlässig seine Vorteile: Geld zu verdienen – mit höchster Leistungskraft!

„Der RM 90GO! ist die ideale Maschine. Einfach zu transportieren, leistungsstark und flexibel einsetzbar. Perfekt für mich als Lohndienstleister.“

THOMAS NUSSBAUMER,  
NSB SCHOTTERGEWINNUNGS-GMBH  
ÖSTERREICH



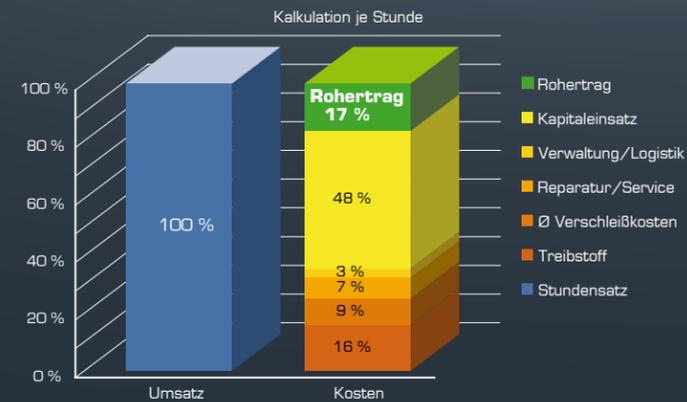
# RECYCLING IM BAUBETRIEB

Die **RM Compact Crusher** reduzieren die Kosten für Lagerung, Entsorgung und Beschaffung und helfen somit die Gesamtkostenstruktur des Kunden zu verbessern. Denn die kostengünstige Aufbereitung von Baurestmassen mit einem **RM Compact Crusher** erwirtschaftet zusätzliche Wertschöpfung mit vorhandenen Maschinen und somit können bestehende Fixkosten gedeckt werden. Dadurch wird die Wettbewerbssituation verbessert.



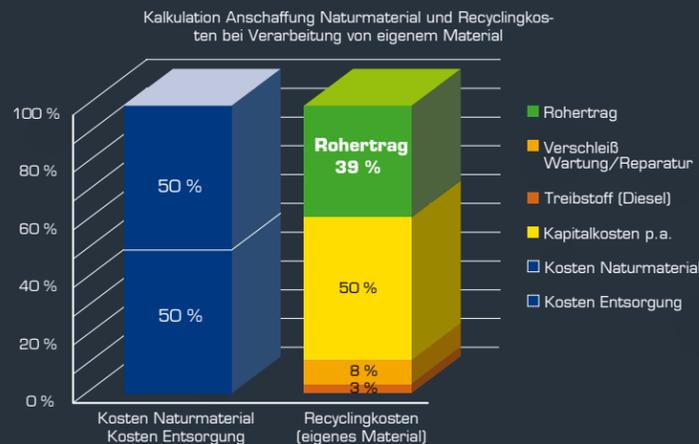
# RECYCLING ALS DIENSTLEISTUNG

RM Compact Crusher haben trotz des geringen Transportgewichtes große Durchsatzleistungen bei geringem Verschleiß und niedrigem Treibstoffverbrauch. Sie sind ohne Genehmigung leicht zu transportieren und innerhalb von Minuten einsatzbereit. So können auch kleine und mittlere Mengen wirtschaftlich aufbereitet werden. Da in diesem Segment nur geringer Wettbewerb herrscht, sind viel bessere Preise zu erzielen.



# RECYCLING ZUR ROHSTOFFERZEUGUNG

Durch die Wiederaufbereitung von Produktionsrestmassen ist es dem Kunden möglich die Wertschöpfungskette zu straffen, da die kostenintensive Entsorgung der anfallenden Produktionsrestmassen nicht mehr anfällt. Diese Produktionsrestmassen können anschließend wieder in die Produktion rückgeführt, und die Kosten für die Beschaffung von Neumaterial reduziert werden. Ein doppelter Gewinn, welcher wiederum einen Wettbewerbsvorteil bringt.



# PRODUKTIONSRESTMASSEN



# ASPHALTABBRUCH



# BAUSCHUTTRESTMASSEN



# NATURSTEIN



# RUBBLE MASTER

## WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER ist der kompetente Partner an Ihrer Seite. Wir bieten Ihnen mehr als nur innovative, wertbeständige Maschinen – wir bieten Ihnen den RM Lifetime Support:

### AUFBAUENDE SCHULUNGEN (RM-ACADEMY)

Wir unterstützen Sie mit aufbauenden, Ihren Anforderungen entsprechenden Schulungen, die Sie vom Bediener zum Spezialisten machen.

### KONTINUIERLICHE VOR-ORT-BETREUUNG

Damit Sie immer mit dem höchst möglichen Grad an Effizienz und Produktivität arbeiten können, bieten wir Ihnen eine permanente Vor-Ort-Betreuung durch unsere Partner.

### SUPPORT BEI DER BAUSTELLENORGANISATION

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir mit Ihnen die Ausstattung und die Einstellung der Anlage und die Baustellenlogistik – dies sichert Ihnen Kosteneinsparungen.

### ERSATZTEILSERVICE

Die rasche Versorgung mit hochwertigen RM original Ersatz- und Verschleißteilen spiegelt unsere hohe Serviceorientierung wider. Und es optimiert auf diesem Weg die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

### RM SERVICE-CENTRE

Unser RM SERVICE-CENTRE am Standort in Linz offeriert Ihnen noch mehr Service-Kompetenz und natürlich die unübertroffene Qualität des Hersteller-Service.



„ Die Aufbereitung von mineralischen Stoffen ist für uns mehr als nur ein Geschäft, es ist eine Lebenseinstellung. „

**GERALD HANISCH,**  
RUBBLE MASTER Gründer  
& Geschäftsführer

Um Ihnen permanent Produkte und Leistungen anbieten zu können, die Ihre tägliche Arbeit nachhaltig verbessern, leben wir den Innovationsgedanken. Diese Leidenschaft ist Ihr Garant für Maschinen, die Ihren Anforderungen auf ganzer Linie gerecht werden. Umgesetzt durch ein Team aus Experten, das Ihnen als starker, zuverlässiger und stets professioneller Partner zur Seite steht.



Welcome! to our world



**RUBBLE MASTER HMH GMBH**  
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA  
TEL: +43 732 73 71 17 - 360  
FAX: +43 732 73 71 17 - 101  
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

**AUSTRIA**  
**INDUSTRY**  
**AT**  
**ITS**  
**BEST**  
**WWW.RUBBLEMASTER.COM**