KOMATSU

D
65







# D65EX-15 / D65PX-15

## PLANIERRAUPE

**MOTORLEISTUNG**
142 kW 193 PS
bei 1.950 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**

| | |
|---|---|
| D65EX-15 | |
| • Standard Laufwerk | 20.310 kg |
| • Langes Laufwerk | 21.090 kg |
| D65PX-15 | 20.800 kg |

# AUF EINEN BLICK

### Ausgereiftes Komatsu-Design

für höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Hydrauliksystem, Antriebsstrang, Rahmen und sämtliche Hauptkomponenten sind von Komatsu entwickelt. Sie erhalten eine Planierraupe, die dank perfekter Abstimmung aller Baugruppen noch leistungsfähiger, zuverlässiger und einsatzflexibler geworden ist.

### Der hydrostatisch betriebene Kühlerventilator

mit geregelter Drehzahl spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.

### Der extrem niedrige Aufbau

sichert einen sehr tiefen Schwerpunkt und ausgezeichnete Stabilität.

### Wartungsfreundlich

- Zentralisierter Wartungsbereich
- Geschützte Hydraulikleitungen
- Modularer Aufbau

### Robuster Hauptrahmen

und Monocoque-Laufrollenrahmen mit vorgezogener Stützachse für höchste Zuverlässigkeit.

### Große Schildkapazität:

D65EX:
5,61 m³ (Semi-U-Schild)
3,89 m³ (Gerader Schild)
3,55 m³ (Schwenkschild)

D65PX:
3,69 m³ (Gerader Schild)








**MOTORLEISTUNG**
142 kW 193 PS
bei 1.950 U/min

**BETRIEBSGEWICHT**
D65EX-15:
Standard Laufwerk 20.310 kg
Langes Laufwerk 21.090 kg
D65PX-15:
20.800 kg

### Neue Hexagonal-Überdruck-Fahrerkabine SpaceCab™:

- Großzügiger Innenraum
- Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung
- Ausgezeichnete Rundumsicht
- Leistungsfähige Klimaanlage
- PCCS-Bedienhebel (Palm-Command-Control-System)
- Überdruckkabine
- Einstellbare Armlehnen
- Moderner Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Beheizbare Heckscheibe
- Vorbereitung Radioeinbau
- 12V Stromversorgung

### Der Komatsu SA6D125E-3 Niederemissionsmotor

mit Turbolader und Ladeluftkühler leistet kraftvolle 142 kW/193 PS.

### Das hydrostatische Lenksystem (HSS)

ermöglicht sanfte, schnelle und kraftvolle Kontrolle auf jedem Untergrund.

### Antriebsstrang

Modular aufgebauter Antriebsstrang für einfachere Wartung und verbesserte Haltbarkeit.

### Das lange Laufwerk (Optional)

sichert höchste Stabilität und ausgezeichnete Planiereigenschaften.

# SPACECAB™

**Das großvolumige, ergonomische Fahrerhaus für lange, ermüdungsfreie Schichten.**

## PCCS (Palm-Command-Control-System)

**Das von Komatsu neu entwickelte PCCS-System bietet dem Fahrer die perfekte Kontrolle über die Planierraupe.**

## Schnittstelle Mensch-Maschine

### „Palm-Command": Elektronischer Fahrsteuerjoystick

Der Palm-Command-Joystick ermöglicht dem Fahrer eine ermüdungsfreie und hochpräzise Steuerung der Maschine. Die Gänge werden ganz einfach mit dem Daumen geschaltet.

Die proportional arbeitende Lenksteuerung erhöht die Sicherheit und Präzision des Einsatzes. Auch bei geringster Geschwindigkeit ist die Maschine genau zu lenken; das Drehen auf der Stelle ist ebenfalls möglich.
Bei zunehmender Geschwindigkeit wird die Lenkgeschwindigkeit proportional reduziert. Dadurch wird eine sanfte Kurvenfahrt ermöglicht, ruckartige Lenkbewegungen werden verhindert.
Die Steuerung des Systems erfolgt elektronisch über Motor- und Getriebecontroller. Diese verhindern eine Überlastung des Lenksystems und schützen somit die hydraulischen und mechanischen Komponenten.



Linker Joystick



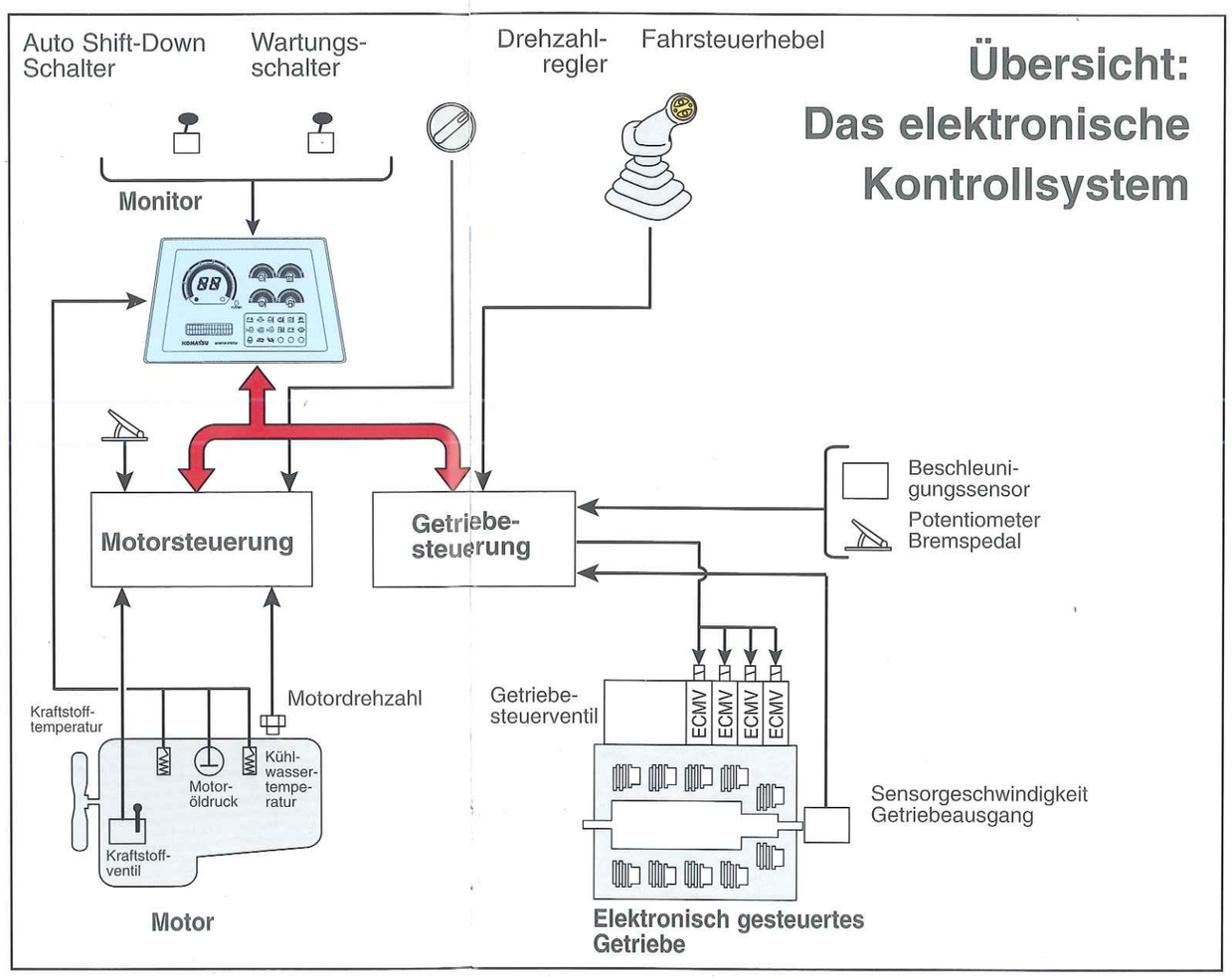
Schildsteuerung und Heckaufreißer

# ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS

### Motorsteuerung

Durch Steuerung der Kraftstoffeinspritzung senkt die Motorsteuerung den Verbrauch. Das System bietet drei Vorteile:

- Passiv: Anzeige der tatsächlichen Maschinenparameter und der Maschinenhistorie.
- Aktiv: Anzeige von Fehlerdaten und Warnungen; verhindert Stillstandszeiten
- Messungen: Der Servicetechniker sieht alle Maschinenparameter; spezielle, teure Hard- und Software wird nicht benötigt. Die Daten stehen unmittelbar dann zur Verfügung, wenn sie benötigt werden.




### Drehzahlregelung

Die elektronische Regelung der Motordrehzahl erhöht den Fahrerkomfort. Probleme mit mechanischen Steuerungen entfallen.





Fahrersitz um 15° drehbar

## Elektronische Steuerung des Antriebsstrangs

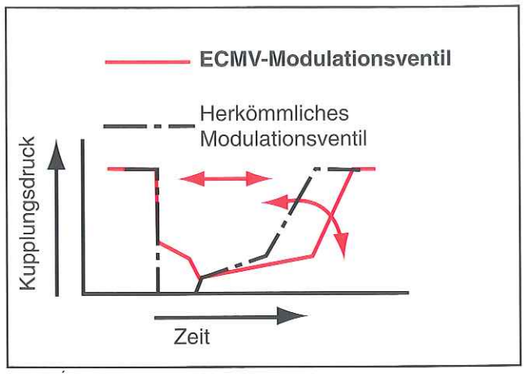
### Sanfte und feinfühlige Bedienung

Die D65EX/PX-15 verwendet ein neues, elektronisches Kontrollsystem für den Antriebsstrang. Dieses Kontrollsystem erhält sowohl die Signale der Fahrerkontrolle (Bewegung der Hebel; Betätigung von Schaltern) als auch die Werte aller Maschinensensoren und berechnet daraus die Getriebesteuerung. Bedienung und Produktivität der neuen D65EX/PX-15 werden so entschieden verbessert.

### Verstellbarer, gefederter Fahrersitz mit einstellbarer Lenkkonsole

Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. Für bessere und entspanntere Sicht beim Reversieren kann der Fahrer seinen Sitz um 15° nach rechts drehen. Die Lenkkonsole kann ≠ horizontal und vertikal verstellt werden. Die vielfältigen Einstellmöglichkeiten der Konsole erlauben jedem Fahrer, in der D65 eine individuelle und ermüdungsfreie Sitzposition einzurichten.

# PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

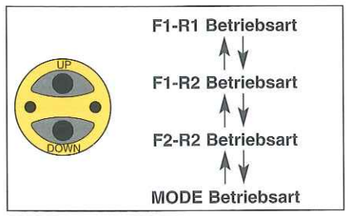


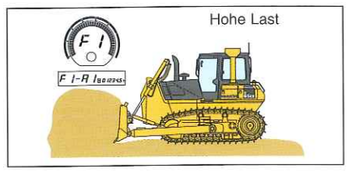

## ECMV (Electronic Controlled Modulation Valve)

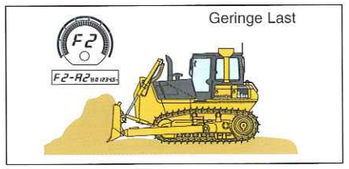
Die Getriebesteuerung sorgt für sanfte Schaltvorgänge. Die Betätigung der Kupplungen erfolgt dabei in Abhängigkeit von Fahrgeschwindigkeit, Motordrehzahl, gewähltem Gang und weiteren Parametern. Die Kupplungen schalten stoßfrei – Belastungen der Komponenten werden reduziert, der Fahrerkomfort verbessert.

## Voreingestellte Fahrgeschwindigkeiten

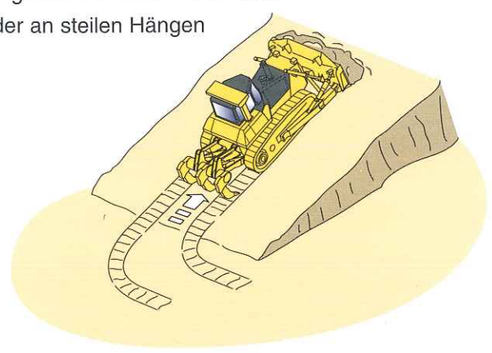
Der Fahrer verfügt über drei vorwählbare Fahrgeschwindigkeiten für Vor- und Rückwärtsfahrt, wie F1-R2, F2-R2 und manuelle Schaltung. Ist ein Schaltmuster vorgewählt, wird dieses automatisch beim Bewegen des Joysticks in die Vor- oder Rückwärtsstellung ausgeführt. Der Fahrer muss weniger schalten, die Produktivität wird insbesondere bei sich ständig wiederholenden Arbeiten erhöht.



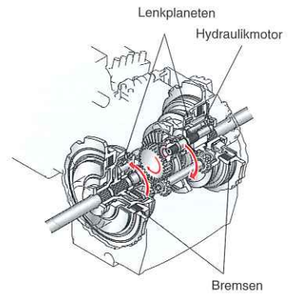

Eingeschaltet unter hoher Last oder an steilen Hängen



## Automatische „Shift-Down“-Funktion

Die Steuerung überwacht Motordrehzahl, Gang und Fahrgeschwindigkeit. Wenn unter Last die Fahrgeschwindigkeit sinkt, schaltet die Steuerung für eine optimale Kraftstoffeffizienz automatisch in die jeweils passende Gangstufe herunter. Der Fahrer muss nicht mehr selber schalten, die Produktivität wird gesteigert. (Die „Shift-Down“-Funktion lässt sich manuell abschalten).

# ELEKTRONISCHE STEUERUNG DES ANTRIEBSSTRANGS




## Weiche und kraftvolle Kurven

Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einer Verstellpumpe versorgt. Die Motorkraft wird auch beim Lenken auf beide Ketten übertragen. Wenn die Maschine eine Kurve fährt, bewegt sich die äußere Kette schneller und die innere langsamer, für weiche und kraftvolle Kurven. Die linke und rechte Kette können gegenläufig bewegt werden, was einen minimalen Wendekreis zur Folge hat und hervorragende Manövrierfähigkeit bietet. Eine ruckfreie Steuerung reduziert die Vibrationen der Maschine und gewährleistet ermüdungsfreies Fahren.



## Vorgesteuerter Schildsteuer-Joystick

Der vorgesteuerte Joystick für die Schildsteuerung ist wie auch die Lenkung als „Palm-Command“ ausgelegt und ermöglicht im Zusammenspiel mit dem ausgereiften Komatsu Hydrauliksystem eine extrem feinfühlige Steuerung. Der Schild ist so unabhängig von der Last und der Fahrgeschwindigkeit zu steuern. Die Vorsteuerung gibt dem Fahrer ein ausgezeichnetes Gefühl für die Schildbelastung und ermöglicht präzises Arbeiten.

Arbeitsausrüstung und HSS-Lenksystem werden von der gleichen Verstellpumpe versorgt, die nur bei Bedarf den entsprechenden Öldruck liefert. Das spart Kraftstoff und bringt eine maximale Motorleistung zu den Ketten.



## Zeitgemäße Stromversorgung im Fahrerhaus

Für das Laden von Handy oder Walkie-Talkie steht eine 12V / 60W Stromversorgung zur Verfügung.

# PRODUKTIVITÄTSVORTEILE

## Motor

Der Komatsu SA6D125E-3 Common-Rail Motor leistet 142 kW / 193 PS bei 1.950 U/min. Die enorme Motorleistung in Verbindung mit dem hohen Maschinengewicht macht die D65EX/PX zu einer Planierraupe, die sich vorzüglich für alle Reiß- oder Planierarbeiten eignet. Der Niederemissionsmotor erfüllt alle Emissionsvorgaben gem. EU Stufe II und EPA Tier 2 und ist dank Direkteinspritzung und Turbolader mit Ladeluftkühler ausgesprochen kraftstoffeffizient.
Motorgeräusche und Vibrationen werden durch die Lagerung auf Gummidämpfern effektiv gesenkt.

### Hydrostatisch betriebener Kühlerventilator

Die Lüfterdrehzahl wird in Abhängigkeit von Kühlwasser- und Hydrauliköltemperatur geregelt. Das spart Kraftstoff und reduziert die Geräuschentwicklung.

### Selbstreinigender Kühler

Der Motorkühler und die Vorderseite des Ölkühlers lassen sich durch Umkehrbetrieb des hydraulisch betriebenen Kühlerventilators extrem einfach reinigen. Die Kühlleistung kann so deutlich verbessert werden.




# ARBEITSAUSRÜSTUNG

## Arbeitsausrüstung

### Große Schilde

Volumen von
D65EX:
5,61 m³ (Semi-U-Schild)
3,89 m³ (Gerader Schild)
3,55 m³ (Schwenkschild)
D65PX:
3,69 m³ (Gerader Schild)
ermöglichen außergewöhnliche Produktivität.
Hochfester Stahl vorne und seitlich am Schild verlängert die Lebensdauer.



### Heckaufreißer (EX)

- Der Mehrzahn-Heckaufreißer weist einen großen Abstand zum Kettenrad auf, welches den Aufreißvorgang bei gleichzeitig stärkster Eindringkraft vereinfacht und wirkungsvoller macht.
- Der Mehrzahn-Heckaufreißer ist als Parallelogramm-Aufreißer ausgeführt.



# LAUFWERK

## Langes Laufwerk mit niedrigem Schwerpunkt

Das Komatsu-Laufwerk ist außerordentlich widerstandsfähig und bietet hervorragende Planiereigenschaften und -stabilität. Große Kettenhöhe und Buchsendurchmesser sowie spezielle Öldichtungen tragen dazu bei, die Lebensdauer des Laufwerks zu verlängern.

Die Wartungsfreundlichkeit wurde ebenfalls durch die leichte Erreichbarkeit der Schmierstellen erhöht.
Die einzelnen Segmente des Turas können im Bedarfsfall vor Ort, von Hand, ausgewechselt werden.

Durch das gesamte Laufwerksdesign hat der Fahrer ausgezeichnete Sicht auf die Ecken des Schildes und kann so außerordentlich präzise arbeiten.

Weiterhin ermöglicht das Komatsu-Laufwerk einen ebenso stabilen wie vibrationsarmen Arbeitseinsatz, bedingt durch:
- zwei Stützräder, die Schwingungen des Kettenbandes verhindern,
- die Doppelflansch-Laufrollen, die den Kettenstrang sicher führen und den Verschleiß auf ein Minimum reduzieren.




Drei Laufwerksausführungen sind erhältlich:
- EX: Für Einsätze auf hartem Untergrund, im Fels, etc.
  EXL: Für Einsätze, bei denen geringerer Bodendruck und höhere Stabilität vorteilhaft sind.
- PX: Für Einsätze, die einen geringen Bodendruck erfordern.





# DER ARBEITSPLATZ

## Fahrerkomfort

Fahrerkomfort ist die Grundlage für sicheres und produktives Arbeiten. In der D65EX/PX hat der Fahrer einen außerordentlich bequemen und leisen Arbeitsplatz, der ihm vollste Konzentration auf seinen Einsatz ermöglicht.



### Hexagonal-Überdruck-Fahrerkabine SpaceCab™

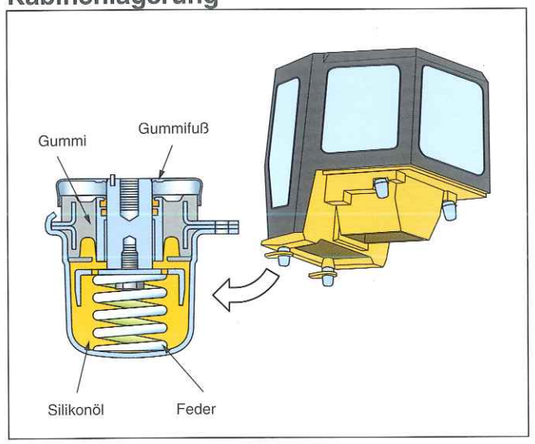
- Das Hexagonaldesign mit den getönten Scheiben bietet eine exzellente Sicht nach allen Seiten.
- Hochwirksame Frischluftfilter und ein erhöhter Kabineninnendruck verhindern wirkungsvoll das Eindringen von Staub.



### Höchster Fahrkomfort dank neuer Kabinenlagerung

Die neuartige, ölgedämpfte Kabinenlagerung der D65EX/PX ermöglicht eine Reduzierung der Stoßbelastung, wie sie mit herkömmlichen Fahrerkabinen nicht zu erreichen ist. Durch die Dämpfer wird die Kabine effizient gegen Vibrationen der Maschine isoliert; der Fahrer sitzt in einer leisen und komfortablen Umgebung.

**Kabinenlagerung**




### Neuer, gefederter Fahrersitz

Die D65EX/PX verfügt über einen neu entwickelten Fahrersitz. Einstellmechanismus und Federung wurden weiter verbessert, der Sitz ist robuster und bietet dem Fahrer ausgezeichneten Komfort. Die Verstellwege ermöglichen auch großen Fahrern eine bequeme Sitzposition.



# WARTUNGSVORTEILE

## Einfache Wartung

Vorbeugende Wartung ist der beste Weg für ein langes Maschinenleben. Deshalb haben wir die D65EX/PX mit einfach zu erreichenden Servicestellen ausgestattet, um Wartung und Überprüfung der Maschine so schnell und einfach wie möglich zu machen.

### Zentralisierte Wartungspunkte

Für einfachsten Zugang sind die Ölfilter für Getriebe und HSS-Lenkung direkt neben dem Ölstandsanzeiger des Antriebsstrangs angebracht.

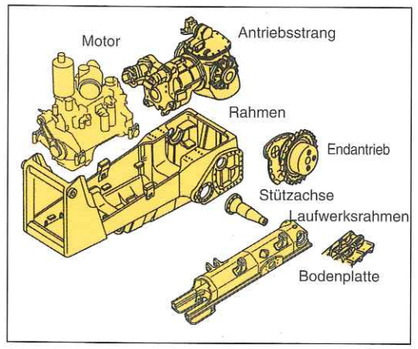
### Modularer Antriebsstrang

Alle Bauteile des Antriebsstrangs sind abgedichtet und können ohne Ölverlust getauscht werden.



### Monitor mit Selbstdiagnose-Funktion

Beim Einschalten der Zündung zeigt der Monitor im oberen Bereich die Anzeige „P“. Wartungsanzeigen befinden sich unten, Pre-Start-Checks zeigt das Display auf der rechten Seite. Abweichungen von den normalen Betriebsparametern werden sofort angezeigt, zusätzlich ertönt ein Warnsignal. Beim Betrieb werden Motordrehzahl und Vorwärts-/Rückwärtsgang angezeigt. Tritt während des Betriebs eine Abweichung auf, werden abwechselnd Fehlercode und Wartungsintervall angezeigt. Bei schwerwiegenden Fehlern wird der Fahrer mit Warnlampe und Warnsummer alarmiert, damit sich die Fehler nicht unbemerkt zu ernsthaften Problemen entwickeln können.




### Robuster Aufbau

Der robuste, einfache Hauptrahmen und der breite Laufrollenrahmen mit vorgezogener Stützachse sorgen für höchste Zuverlässigkeit.

### Wartungsfreie Bremsen

Die nassen Scheibenbremsen sind wartungsfrei.

### Seitliche Flügeltüren

Die Flügeltüren vereinfachen den Zugriff auf Motor und Filter. Die solide, einteilige Ausführung mit geschraubten Laschen verbessert die Haltbarkeit und erleichtert mögliche Reparaturen.

### Geschützt verlegte Hydraulikleitungen

Die Leitungen für den Tiltzylinder sind geschützt innen im Schubarm verlegt.



### Heavy-Duty Kettenglieder

Größere Bolzendurchmesser und Kettenteilung erhöhen die Lebensdauer der geschmierten Ketten .





# LAUFRUHIG UND ABGASARM

### Niederemissionsmotor

Der Komatsu SA6D125E-3 Niederemissionsmotor erfüllt die europäischen Abgasvorschriften der Stufe II und EPA Tier II ohne Leistungsverluste.

### Laufruhiges Design

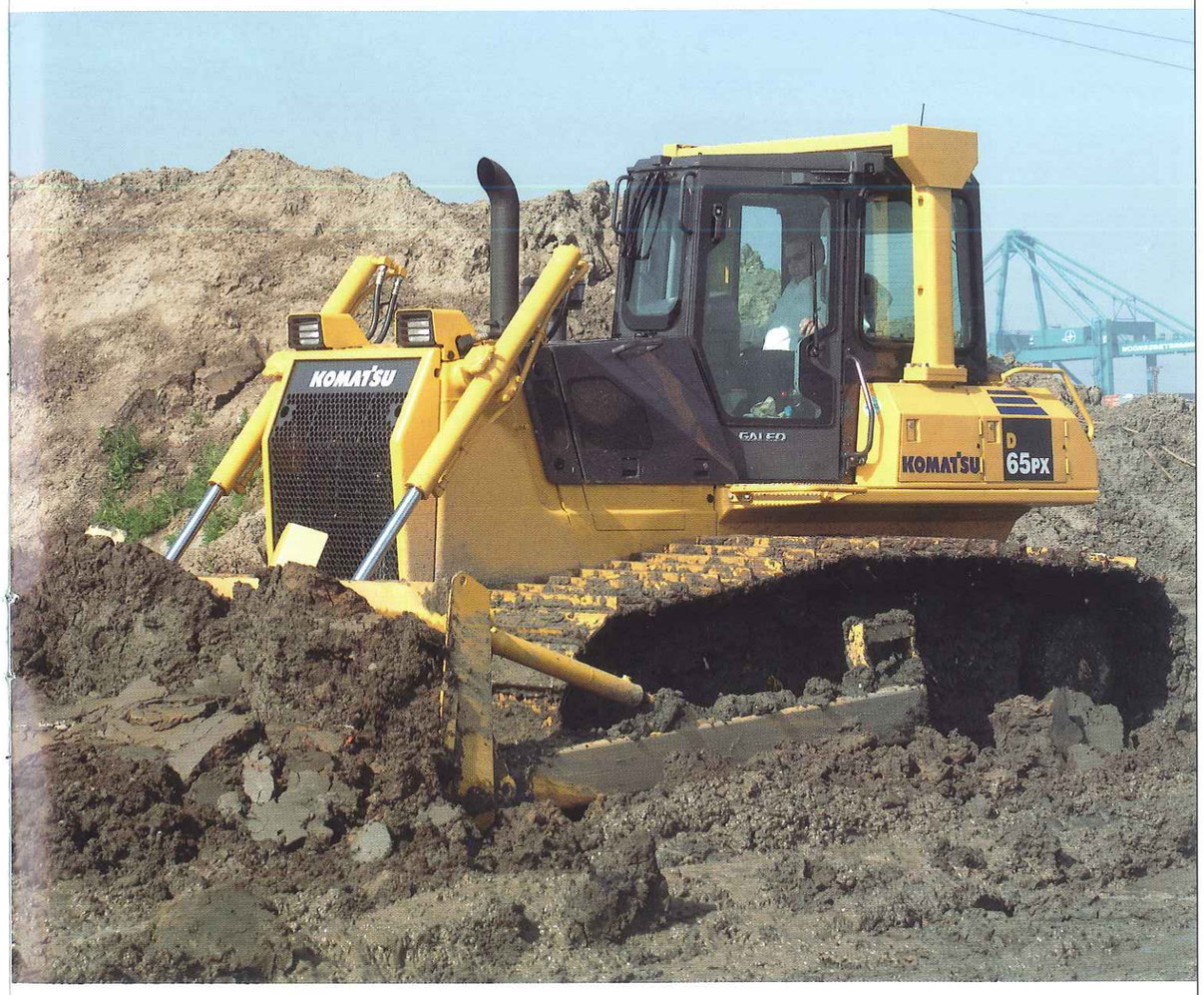
Der leise Motor, der hydraulisch betriebene Kühlerlüfter und die gummigelagerten Elemente des Antriebstrangs tragen zu einer deutlich reduzierten Lärmbelastung bei.

### Verwendung von recycelbaren Teilen

Viele Komponenten sind recycelbar und tragen so zum Schutz der Umwelt bei.

### Lange Wartungsintervalle

Die neuen, hochwertigen Filter und Filterelemente haben lange Wechselintervalle und senken somit die Wartungskosten.



# TECHNISCHE DATEN

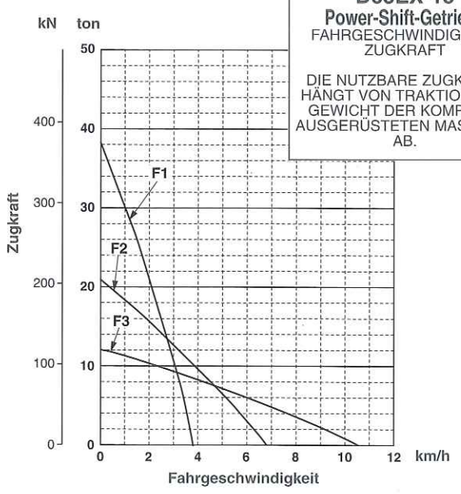
## MOTOR

Modell ..... Komatsu SA6D125E-3
Typ ..... Viertakt, wassergekühlt, Direkteinspritzung
Turbolader mit Ladeluftkühlung
Anzahl der Zylinder ..... 6
Bohrung x Hub ..... 125 mm x 150 mm
Hubraum ..... 11,04 l
Motorleistung
SAE J1349 ..... 142 kW 190 HP bei 1.950 U/min
DIN 6270 ..... 142 kW 193 PS bei 1.950 U/min
Drehzahlregler über das gesamte Drehzahlband.
Zwangsschmierung mit Zahnradpumpe. Full-flow Filter.

## TORQFLOW-KRAFTÜBERTRAGUNG

Die Komatsu TORQFLOW-Kraftübertragung besteht aus einem wassergekühlten, dreiteiligen, einstufigen, einphasigen Drehmomentwandler und einem Planetengetriebe. Das Mehrscheiben-Kupplungsgetriebe wird hydraulisch betätigt und zur optimalen Hitzeabfuhr zwangsgeschmiert. Eine Fahrstufenverriegelung und ein Neutralstellungsschalter sichern die Maschine vor unbeabsichtigtem Starten.

| Fahrgeschwindigkeit | Vorwärts | Rückwärts |
|---|---|---|
| | D65EX/PX15 | D65EX/PX15 |
| 1. Gang | 3,9 km/h | 5,0 km/h |
| 2. Gang | 6,8 km/h | 8,6 km/h |
| 3. Gang | 10,6 km/h | 13,4 km/h |




**D65EX-15**
**Power-Shift-Getriebe**
FAHRGESCHWINDIGKEIT/ ZUGKRAFT

DIE NUTZBARE ZUGKRAFT HÄNGT VON TRAKTION UND GEWICHT DER KOMPLETT AUSGERÜSTETEN MASCHINE AB.

## ENDANTRIEB

Die Endantriebe sind doppelt untersetzte Stirnradgetriebe mit Planetenuntersetzung zur Erhöhung der Zugkraft. Die Kettenantriebsräder bestehen aus Segmenten und können leicht gewechselt werden.

## LENKSYSTEM

Alle Lenk- und Fahrtrichtungsmanöver werden mit dem PCSS-Joystick durchgeführt. Will der Fahrer beispielsweise nach vorne und nach links fahren, bewegt er einfach den Joystick in diese Richtung.
Das hydrostatische Lenksystem (HSS) wird von einem Lenkplanetengetriebe, einer unabhängigen Hydraulikpumpe und einem Hydraulikmotor angetrieben.
Das Wenden auf der Stelle mit gegenläufigen Ketten ist möglich.
Die Mehrscheiben-Nassbremsen werden mittels Federkraft angezogen und hydraulisch gelöst. Der Verriegelungshebel für die Gangschaltung wirkt ebenfalls auf die Betriebsbremse.
Kleinster Wenderadius (mit gegenläufigen Ketten) D65EX-15 ..... 1,8 m
Langes Laufwerk... 2,0 m
D65PX-15 ..... 2,2 m

## LAUFWERK

Aufhängung ..... Pendeltraverse
Laufrollenrahmen ..... Großdimensioniertes Monocoque-System
Lauf- und Stützrollen ..... Geschmierte Rollen
Ketten ..... Ölgeschmierte Ketten

Einzigartige Staubdichtungen vermeiden das Eindringen von Schmutz in den Zwischenraum zwischen Bolzen und Buchsen und erhöhen so die Lebensdauer. Die Kettenspannung kann mit einer Fettpumpe leicht reguliert werden.

| | | D65EX-15 | D65EX-15 Langes Laufwerk | D65PX-15 |
|---|---|---|---|---|
| Anzahl der Laufrollen (je Seite) | | 7 | 8 | 8 |
| Bodenplatten | | Einsteg | Einsteg | Einsteg |
| Anzahl der Bodenplatten (je Seite) | | 39 | 45 | 45 |
| Steghöhe | mm | 65 | 65 | 65 |
| Bodenplattenbreite (Std.) | mm | 610 | 610 | 915 |
| Aufstandsfläche | cm² | 32.635 | 40.077 | 60.115 |
| Bodendruck (Zugmaschine) | kg/cm² | 0,51 | 0,43 | 0,29 |
| Spurweite | mm | 1.880 | 1.880 | 2.050 |
| Kettenlänge am Boden | mm | 2.675 | 3.285 | 3.285 |

## SCHMIER- UND KÜHLMITTEL (NACHFÜLLMENGEN)

Kraftstofftank ..... 415 l
Kühlsystem ..... 52 l
Motor ..... 38 l
Drehmomentwandler, Getriebe,
Kegelradgetriebe und Lenksystem ..... 48 l
Endantrieb (je Seite) ..... 26 l
Endantrieb (je Seite) D65EX-15 (EXL) ..... 24 l
D65PX-15 ..... 27 l

## UMWELT

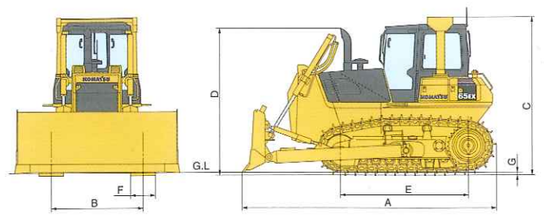
Die Motoremissionen entsprechen den EU-Emissionsrichtlinien der Stufe II und EPA Tier 2. Die Geräuschpegel sind nach der neuen Richtlinie vom 01/01/2002 angegeben.
Geräuschpegel (2000/14/EC - dynamische Werte)
LwA Umgebung ..... 111 dB
LpA Fahrerohr (ISO 6396) (dynamisch) ..... 80 dB
LpA Fahrerohr (statisch) ..... 77 dB





## ABMESSUNGEN

| | D65EX-15 | D65EX-15 Langes Laufwerk | D65PX-15 |
|---|---|---|---|
| A | 5.440 mm | 5.845 mm | 5.520 mm |
| B | 1.880 mm | 1.880 mm | 2.050 mm |
| C | 3.220 mm | 3.220 mm | 3.220 mm |
| D | 2.990 mm | 2.990 mm | 2.990 mm |
| E | 2.675 mm | 3.285 mm | 3.285 mm |
| F | 510 mm | 510 mm | 915 mm |
| G | 65 mm | 65 mm | 65 mm |




Angaben mit Semi-U-Schild (D65EX-15) und Einsteg-Bodenplatten

## BETRIEBSGEWICHT

**Maschinengewicht:**
Inklusive vorgeschriebener Schmiermittel- und Kühlmittelmenge, vollem Kraftstofftank, Fahrer und Standardausrüstung.
D65EX-15 Standard Laufwerk ..... 16.580 kg
Langes Laufwerk ..... 17.360 kg
D65PX-15 ..... 17.330 kg

**Betriebsgewicht:**
Inklusive Semi-U-Schild (EX) oder geradem Schild (PX), Mehrzahn-Heckaufreißer (EX), ROPS, Fahrer, Standardausrüstung, vorgeschriebener Schmiermittelmenge, Kühlmittel und vollem Kraftstofftank.
D65EX-15 Standard Laufwerk ..... 20.310 kg
D65EX-15 Langes Laufwerk ..... 21.090 kg
D65PX-15 ..... 20.800 kg

## HYDRAULIKSYSTEM

Das lastfühlende, geschlossene Hydrauliksystem (CLSS) ist für präzise und schnell ansprechende Steuerung und effizienten Simultanbetrieb ausgelegt.
**Hydraulische Steuereinheit:**
Alle Steuerventile sind von außen zugänglich beim Hydrauliktank angebracht. Die Hydraulikpumpe liefert eine Fördermenge von 195 l/min bei Motor-Nenndrehzahl.
Einstellung Überdruckventil ..... 20,6 MPa (210 kg/cm²)

**Steuerventile:**
Steuerventile für Tilt Dozer
Positionen:
Schildhub ..... Heben, Halten, Senken und Schweben
Schildneigung ..... Rechts, Halten, Links
Zusatzventil für Heckaufreißer (EX)
Positionen:
Höhe ..... Heben, Halten, Senken

Hydraulikzylinder ..... Doppelwirkend

| | Anzahl der Zylinder | Bohrung |
|---|---|---|
| Hubzylinder Schild | 2 | 95 mm |
| Tiltzylinder Schild | 1 | 140 mm |
| Hubzylinder Heckaufreißer | 2 | 140 mm |

**Hydrauliköl (Nachfüllmengen):**
Gerader Schild ..... 55 l
Semi-U-Schild ..... 55 l

**Heckaufreißer (Zusatzvolumen):**
Mehrzahn-Aufreißer ..... 7 l

## ARBEITSAUSRÜSTUNG

Die Schildkapazität wurde gem. der nach SAE empfohlenen Vorgehensweise J1265 ermittelt.

| | Länge über alles | Schild-volumen m³ | Schild Länge x Höhe mm | Maximale Hubhöhe über Boden mm | Maximale Einstichtiefe mm | Maximaler Tiltweg mm | Gewicht Schild-Ausrüstung kg | Gewicht Hydraulik-steuerung kg | Zusätzlicher Bodendruck kg/cm² |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| D65EX-15 Semi-U-Schild | 5.440 | 5,61 | 3.460 x 1.425 | 1.105 | 440 | 855 | 2.280 | 720 | 0,11 |
| D65EX-15 Gerader Schild | 5.210 | 3,89 | 3.415 x 1.225 | 1.105 | 440 | 870 | 2.000 | 720 | 0,10 |
| D65EX-15 Langes Laufwerk Semi-U-Schild | 5.845 | 5,61 | 3.460 x 1.425 | 1.105 | 440 | 855 | 2.280 | 720 | 0,09 |
| D65EX-15 Schwenkschild | 5.470 | 3,55 | 3.970 x 1.100 | 1.185 | 450 | 400 | 2.280 | 650 | 0,11 |
| D65PX-15 Gerader Schild | 5.520 | 3,69 | 3.970 x 1.100 | 1.105 | 540 | 450 | 2.030 | 710 | 0,046 |
| D65EX-15 Semi-U-Schild | 5.890 | 5,25 | 2.990 x 1.480 | 1.180 | 565 | 430 | 2.340 | 720 | 0,11 |
| D65EX-15 Semi-U-Schild für langes Laufwerk | 5.893 | 5,25 | 2.990 x 1.480 | 1.180 | 565 | 430 | 2.340 | 720 | 0,11 |

# PLANIERRAUPE




## STANDARDAUSRÜSTUNG

- Anlasser 7,5 kW / 24 V
- Lichtmaschine 50 A / 24 V
- Batterien 140 Ah / 2 x 12 V
- Hydrostatischer Kühlerlüfter
- Negativ-Gaspedal
- Trockenluftfilter mit Staubabscheidung und Wartungsanzeiger
- Endantrieb-Verschleißschutz
- Schwenkbarer Kühlergrill
- Frontzughaken
- Hydraulische Kettenspanner
- Rückfahralarm
- Ablagefach
- Hydrostatisches Lenksystem (HSS)
- Beleuchtung (mit 2 Front- und 1 Heckscheinwerfer)
- Auspuff mit Regenschutz
- Palm-Command-Joystick
- Kühlwasserausgleichsbehälter
- Starres Zugmaul (PX/EX)
- Segmentierter Turas
- Bodenplatten:
  610 mm Einsteg (EX)
  910 mm Einsteg (PX)
- Flügeltüren zum Motorraum
- Schildzylinderschutz
- Laufrollenrahmen
- Gefederter Fahrersitz (einstellbar, drehbar, mit hoher Rückenlehne)
- TORQFLOW Getriebe
- Laufrollenschutz, Mitte und Endabschnitt (PX), segmentierter Laufrollenschutz über die gesamte Laufwerkslänge (EX)
- Signalhorn
- Motorhaube
- PM-Clinic Prüfanschlüsse
- Hydraulik für Heckaufreißer (EX)
- Vorbereitung Radioeinbau
- Beheizbare Heckscheibe
- Klimaanlage
- Sicherheitsgurt
- Rückspiegel

**ROPS für Kabine***
Gewicht . . . . . 371 kg
Abmessungen:
Länge . . . . . 650 mm
Breite . . . . . 1.774 mm
Höhe ab
Kabinenboden . . . . . 1.768 mm
* gemäß ISO 3471 und SAE J1040, APR88, ROPS Standards

**SpaceCab™ Fahrerhaus**
Gewicht . . . . . 410 kg
Abmessungen:
Länge . . . . . 1.754 mm
Breite . . . . . 1.323 mm
Höhe ab
Kabinenboden . . . . . 1.592 mm
ISO 3449 FOPS Standards

## SONDERAUSRÜSTUNG

- Lichtmaschine 75 A
- Batterien 200 Ah / 2 x 12 V
- Beleuchtung für Heckaufreißer (EX)
- Anlasser 11 kW / 24 V
- Gegengewicht hinten
- Kaltwetterausrüstung
- Kühlwasser- und Motoröl-Vorwärmung
- Feuerlöscher
- Radio

**Bodenplatten:**
- 560 mm Einsteg (EX)
- 660 mm Einsteg (EX)
- 910 mm Moorbodenplatten (PX)

**Schilde:**
- Gerader Schild 3,69 m³ (PX)
- Gerader Schild 3,89 m³ (EX)
- Semi-U-Schild 5,61 m³ (EX/Langes Laufwerk)
- Schwenkschild 3,55 m³
- Semi-U-Schild 5,25 m³ (EX/ Langes Laufwerk)

**Mehrzahn-Aufreißer:**
- Hydraulisch betätigter Parallelogramm-Aufreißer mit drei Reißzähnen
- Gewicht (inkl. hydraulischer Steuereinheit) . . . . . .1.680 kg
- Balkenlänge . . . . . 2.170 mm
- Max. Hubhöhe vom Boden . . . . . 640 mm
- Max. Reißtiefe . . . . . .595 mm
- Zusätzlicher Bodendruck
  D65 EX . . . . . .0,05 kg/cm
  D65 EX (Langes Laufwerk) . .0,04 kg/cm²

KOMATSU

**Komatsu Europe International NV**
Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsueurope.com

EGSS014702 7/2003

www.kuhn.at KUHN GRUPPE

KUHN Baumaschinen

| | | |
|---|---|---|
| **A - 5301 Eugendorf** | **Tel.: 06225 / 82 06** | **Fax: 06225 / 82 06 - 47** |
| A - 4840 Vöcklabruck | Tel.: 07672 / 72 5 32-0 | Fax: 07672 / 72 5 34 - 10 |
| A - 2325 Himberg / Wien | Tel.: 02235 / 87 5 80 | Fax: 02235 / 87 5 80 - 10 |
| A - 8132 Pernegg / Stmk. | Tel.: 03867 / 88 81 | Fax: 03867 / 88 81 - 4 |
| A - 6175 Kematen/Tirol | Tel.: 05232 / 20 6 20 | Fax: 05232 / 21 93 |
| A - 9500 Villach / Kärnten | Tel.: 04252 / 24 5 41 | Fax: 04252 / 24 5 41 - 41 |

Über die in Ihrem Gebiet verfügbaren Maschinen, Ausrüstungen und Zusatzausrüstungen gibt Ihnen der zuständige KOMATSU-Händler gerne Auskunft. Änderungen bei Gewichten, Abmessungen und Ausrüstung sowie technische Änderungen bleiben vorbehalten. Standard- und Sonderausrüstungen können von Land zu Land unterschiedlich sein.